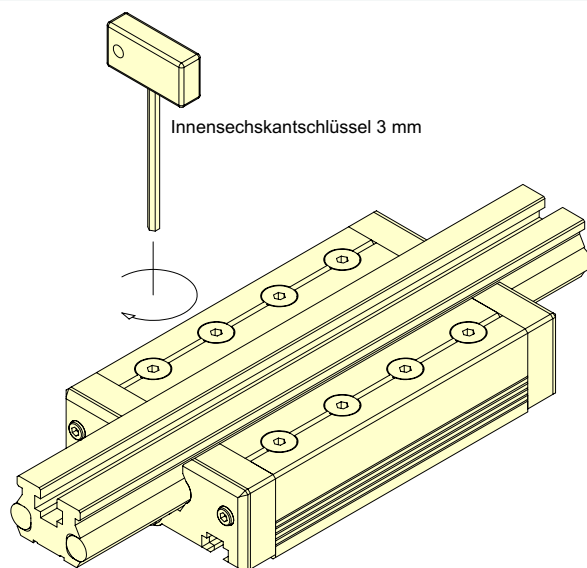


# Beállítás



## Alumínium-golyósszán

A golyósszán beállítására szolgáló csavarok a szán alsó részén találhatóak, megszorításuk az óramutatójárásával megegyező irányban történik.

Az előfeszítés mértékét az alkalmazás határozza meg.

Az előfeszítés növeli a merevséget, a megvezetési pontosságot, a vezetési pontosságot és a mozgási ellenállást.

Az élettartam ekkor csökken.

### Karbantartás

A golyósszánokat minden 300 üzemórában, legkésőbb 3 havonta a zsírfúraton át zsírozni kell, mely zsírfúratok a szán homlokoldalain találhatóak.

A gyártói beállítás egy átlagos terhelésű alkalmazáshoz történik.

**Megjegyzés:** A szánt finom előrehátra mozgással toljuk fel a szánra.

### Kenőanyag

Kenőanyag: Nátriumszappanos kenőzsír ásványi olaj bázison. Ajánlott viszkozitási osztály: ISO-VG100 (Eredeti kenőanyag: Hajtóműzsír 4223 gyártó: Fa. Siebert GmbH)

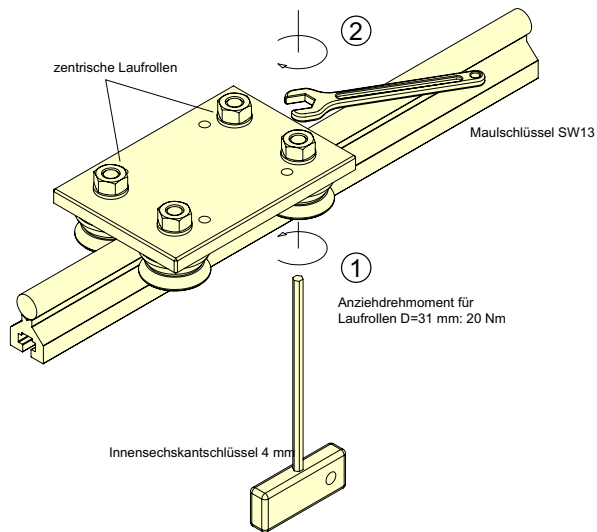
**Túl erős előfeszítésnél az élettartam csökken.**

**Megjegyzés: A szán nehezebben fut és nehezebben tolható fel a sínre.**

Az **isela** automatizáció megszerezhető kenőanyag:

Zsír: Cikksz. **299 031**/ Zsírfúrópisztoly: Cikksz. **931 170**

# Beállítás



## Görgős kocsi

### 1 lépés:

Az excentrikus vezetőgörgő beállítása:

Vezetőgörgőket imbuszkulccsal forgassa úgy, hogy a kónikus pályák a lineáris vezeték acéltengelyére legyenek beállítva.

Eközben a nyomatékot úgy kell beállítani, hogy a szán vezetőgörgői játégmentesek de könnyen futóak legyenek.

### 2 lépés:

A hatlapú anyát húzza meg (20 Nm nyomatékkal).

Eközben a vezetőgörgőt imbusz- kulccsal tartsa a beállított pozícióba.

### Ellenőrzés

A görgős kocsi akkor van jól beállítva, ha mozgatás közben az összes görgő forog, és a kocsi könnyen tolható.

**Túl erős meghúzáskor az élettartam csökken.**

**Megjegyzés: A kocsi nehezebben fut és nehezebben tolható fel a sínre..**