

Xtra-tec®

**NOVEX®
Planfräser
F 4033**

- Hochstabile Wendeplatte dank negativer Grundform
- Leichter Schnitt durch extrem positive Plattengeometrie für maximale Produktivität
- 8 Schneidkanten pro Platte
- Beste Wahl zum Planfräsen von Stahl und Guss

Das komplette Planfräserprogramm finden Sie ab Seite 434.

NOVEX® Rundplattenfräser F 2334

- Rundplatten mit Facetten für hochstabile Plattenfixierung
- Optimal für höchste Vorschübe und Zerspanungsleistung
- Ideal für die Schruppzerspanung und für schwer zerspanbare Materialien

Das komplette Kopierfräserprogramm finden Sie ab Seite 576.

NOVEX® High-Performance Fräser F 2330

- Für Vorschübe bis zu 3,5 mm Zahnvorschub
- Minimale Radialkräfte sorgen auch bei großer Auskraglänge für gute Stabilität des Werkzeugs
- Höchste Zerspanungsleistung beim Plan-, Kopier- und Tauchfräsen
- Stabile Trigon-Platte

Das komplette Planfräserprogramm finden Sie ab Seite 434, das komplette Schraubkopfprogramm auf Seite 413.

NOVEX® Kopierschlichtfräser F 2139

- Hochpräzises Wendeplattenwerkzeug
- Schlichtfräser, ideal für HSC-Bearbeitung
- Auch erhältlich in Hartmetall-Schaftausführung zum Schlichten tiefer Taschen

Das komplette Kopierfräserprogramm finden Sie ab Seite 576.

**NOVEX® IGEL Fräser
F 3238**

- Erste Wahl für Hochleistungs-Walzfräsen
- Vollzahnig für höchste Vorschübe und leichten Schnitt
- Mit und ohne Frontstück, in verschiedenen Schaftvarianten verfügbar

Das komplette Nutfräserprogramm finden Sie ab Seite 516.

NOVEX® Fräswerkzeuge

NOVEX® Octagonfräser F 2280

- Vielseitiger „Allesfräser“!
- Optimal geeignet für Planfräsen, Tauchfräsen, Fasfräsen und Bohrzirkularfräsen
- Maximale Produktivität dank 8 Schneidkanten pro Wendeplatte
- Vollständiges Geometrie- und Sortenspektrum zum Bearbeiten sämtlicher Materialien

Das komplette Planfräserprogramm finden Sie ab Seite 434.

NOVEX® Eckfräser F 4042

- Hochpositives Werkzeug für extrem leichten Schnitt!
- Schrupp- und Schlichtfräser mit exakt 90°
- 3 Plattengrößen ermöglichen eine wirtschaftliche Werkzeugauswahl für jede Bearbeitungssituation

Das komplette Eckfräserprogramm finden Sie ab Seite 490, das komplette Schraubkopfprogramm auf Seite 413.

**NOVEX®
Vollhartmetallfräser**

- Umfangreiches Programm für alle Materialien
- PVD-Beschichtungen für Hartbearbeitung bis 65 HRC
- Eck-, Torus- und Radiusfräser in Schlicht- und Schruppausführung

Das komplette Vollhartmetallfräserprogramm finden Sie ab Seite 409.

NOVEX® Eckfräser F 4041

- **WELTNEUHEIT:** Einzigartige, gedrahte Wendeplattenform für exakt 90° bei 4 Schneidkanten pro Platte
- höchste Prozesssicherheit aufgrund des negativen Wendeplattensitzes
- optimale Laufruhe durch den positiven Spanwinkel

Das komplette Eckfräserprogramm finden Sie ab Seite 490.

Wendeschneidplatten für die Fräsbearbeitung

Wendeschneidplatten für Xtra-tec®-Fräser

- **Xtra** hohe Wirtschaftlichkeit dank der neuen WKP-Tiger-tec-Beschichtungen für die Stahl- und Gussbearbeitung!
- **Xtra** hohe Schnittdaten durch neuartige, hochpositive Plattengeometrie.
- **Xtra** hohe Prozesssicherheit aufgrund maximaler Stabilität der Wendeplatte.

Wendeschneidplatten für die allgemeine Fräsbearbeitung

- WALTER Wendeplatten bieten höchste Qualität und ein breites Geometrie- und Sortenspektrum für jede Anwendung.
- Messerscharfe Geometrien mit modernsten PVD-Beschichtungen sorgen für weiche Schnitte bei der Bearbeitung von NE-Metallen.
- Für die Bearbeitung von Stahl- und Gusswerkstoffen stehen Wendeplatten mit optimal aufeinander angepaßten Geometrien und Beschichtungen zur Verfügung.
- Schwer bearbeitbare Materialien, rostfreie Stähle, gehärteter Stahl und Gusseisen – alles kann mit dem innovativen WALTER-Wendeplattenprogramm prozesssicher bearbeitet werden.

Wendeschneidplatten für den Werkzeug- und Formenbau

- Der Werkzeug- und Formenbau stellt sehr hohe Anforderungen an die Schneidwerkzeuge. WALTER Wendeplatten erfüllen und übertreffen diese Anforderungen sowohl in punkto Formgenauigkeit wie in Sachen Standzeit.
- Für alle Einsatzfälle im Werkzeug- und Formenbau stehen Wendeplatten zur Verfügung. Von Wendeplatten für Kugelkopffräser über Rundwendeplatten bis zu Schlichtwendeplatten für Hochgeschwindigkeitsfräser.
- Dem Anwender stehen hervorragende Hartmetalle mit CVD- oder PVD-Beschichtungen sowie CBN-Wendeplatten zur Auswahl.

Das komplette Programm für Wendeplatten zum Fräsen finden Sie ab Seite 374.