

RUNDPLATTENFRÄSER mit Hinterlage

R 8 | 7° positiv



Highlights







- ⊕ Bruchsicherheit bei der Bearbeitung
- ⊕ optimaler Schutz des Werkzeugkörpers durch die Hinterlage
- ⊕ nach Wendeschneidplattenbruch können die Hinterlage, die Schraube und die Gewindehülse einzeln ausgetauscht werden, es muss kein neuer Träger gekauft werden
- ⊕ Unterlegplatte aus gehärtetem Stahl auf Stärke geschliffen, nicht durchgehärtet somit stoßdämpfend

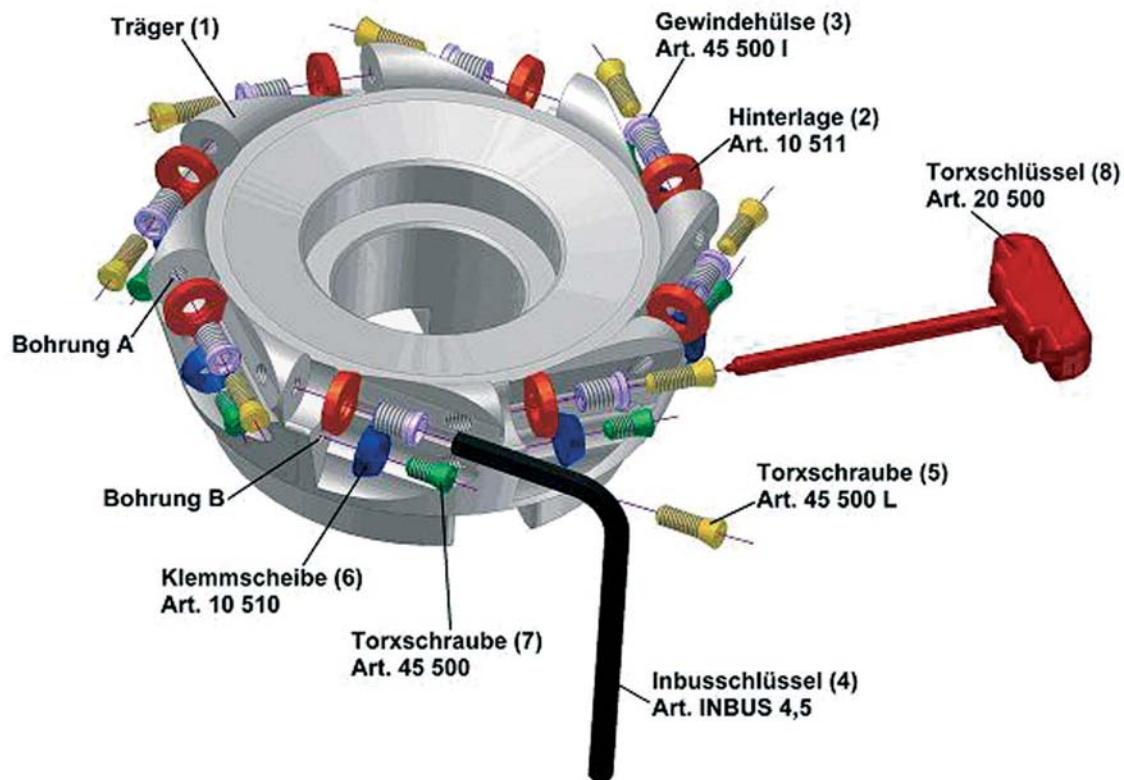


Werkzeugabmaße und Preise

Rundplattenfräser mit Hinterlage R 8 7° positiv	Bestell-Nr.							Preis in EUR
		d ₁	d ₂	d ₃	l ₂	l ₃	z	
	52 300/7 HL	52	22	40	4,1	52	4	235
	66 300/7 HL	66	27	48	4,6	53	5	248
	80 300/7 HL	80	27	60	5,1	53	6	319
	100 300/7 HL	100	32	70	4,1	52,5	7	384

Zubehör

Rundplattenfräser mit Hinterlage R 8 7 positiv	Bestell-Nr.	Bezeichnung	Preis in EUR
	45 500	Torxschraube	0,80
	45 500 L	Torxschraube, lang	1,90
	45 500 I	Gewindehülse	3,10
	10 510	Klemmscheibe	0,90
	10 511	Hinterlage	1,90
	20 500	Torxschlüssel	5,70



Pokolm
Frästechnik GmbH & Co. KG
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99
E-Mail: info@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec
Werkzeuge GmbH
Schreinerweg 2a + 2b
D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11
Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40
E-Mail: info@voha-tosec.de
Internet: www.voha-tosec.de

Mehr Informationen unter:
WWW.POKOLM-VOHA.DE