

# Neuheiten VHM Fräser 2007



## ➔ FGT RIB CUTTER





## Informationen

### FGT RIB CUTTER

- neue Schneidengeometrie
- als Kugel- und gerade Stirn
- neue Beschichtung PVTiX, oder unbeschichtet
- Grundsubstrat UMGC/UKAC

## Einsatzgebiete

### FGT RIB CUTTER

- Für die Bearbeitung von tiefen Rippen und Konturen in:
- Werkzeugstählen
- Schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Gehärteten Werkstoffen bis HRC 54
- NE Materialien
- Grafit

## Vorteile

- Perfekte Flankenqualität am Werkstück
- Hervorragende Oberflächengüte!!!!
- Einsparen des aufwändigen Abzeilens
- Vorbearbeiten kann entfallen

## Lieferbar in Kugel- und gerade Stirn Variante

### Kugel

- 1805 56
- 1805 50

### gerade Stirn

- 0805 56
- 0805 50

### Durchmesser

- 0,5
- 1,0
- 1,5
- 2,0
- 3,0

### Neigungswinkel

- 0,5°
- 1,0°
- 1,5°
- 2,0°
- 3,0°