

Schnellfrequenzspindelsystem 160W



Artikelnummer: **93SFSPIND160**

Der breite Drehzahlbereich von 5.000 bis 50.000 min⁻¹ und die Abgabeleistung von 160W ermöglichen die Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe wie Holz, Acryl, Kunststoffe, Buntmetalle, Edelmetalle, Verbundmaterialien bis hin zu Keramik. Die Mikroprozessor-Steuerung stellt bei Belastung konstante Drehzahlen sicher.

Überlastungsschutz, Softstart und Schnellstop sind selbstverständliche Funktionen. Stabile Drehzahlen im gesamten Regelbereich, auch bei hoher Belastung gehören zum STEP-FOUR Standard. Die Steuerung von Drehzahl und Ein-/Ausschaltfunktion kann natürlich mittels in das Steuergerät eingebautem Interface direkt über die STEP-FOUR Frässoftware erfolgen.



Komfortabel und einfach

Das Spannsystem der Frässpindel basiert auf einer speziellen Kugelspannung. Sie garantiert bei sehr kurzem Spannweg höchste Haltekraft der Werkzeuge. Die Spannzange ist einfach zu wechseln. Der Kühlkörper ist bereits in das Spindelgehäuse integriert.

Präzise und leise

Der bürstenlose und damit wartungsarme Motor ist abgedichtet und läuft bei höchster Rundlaufgenauigkeit äußerst leise und vibrationsfrei. Das ermöglicht ruhiges und präzises Arbeiten. Er erwärmt sich selbst bei Dauerbelastung nur wenig. Darüber hinaus hat Schmutz keine Chance ins Innere der Spindel einzudringen.

Überragend in der Leistung

Die Abgabeleistung des Motors von 160W und ein Drehmoment von 7,5 Ncm sind die besten Voraussetzungen, im Dauerbetrieb Bestleistungen zu erbringen.

Einsatzgebiete

Modellbau, Gaviertechnik, Elektrotechnik, Elektronik

technische Daten	
Klemmdurchmesser	Ø 33 mm
Drehzahlbereich	5.000 bis 50.000 U/min
Spannbereich	2,35 mm - 3,175 mm
mechanische Leistungsabgabe	160 Watt
elektronische Leistungsaufnahme	230 Watt
Länge Frässpindel	160 mm
Gewicht Frässpindel	0,4 kg
Ausmaß HFC (HxBxT)	98 x 325 x 190 mm
Gewicht HFC	4,85 kg

Der neu entwickelte **Xpert HFC** Frequenzumrichter ermöglicht Ihnen den optimierten Einsatz der Schnellfrequenzspindel bei unseren Fräsanlagen. Er ist kompatibel mit den Steuerungselektroniken SF-C1, SF-C2, **Xpert CNC** und dem Fremdanlagen-Interface. Des weiteren ermöglicht er die externe Drehzahlsteuerung über ein 0-10V Analogsignal.

optionales Zubehör

- **Sperrluftnase:** Für den Einsatz mit Kühlflüssigkeiten empfohlen. Sie verhindert das Eindringen von Kühlflüssigkeit in die Spindel.
- **Gravuraufsatz:** Justierbarer Tiefenregler zur exakten Einstellung der Graviertiefe für feinste Gravuren.
- **Absaugung:** Sie können Ihrer Frässpindel mit wenigen Handgriffen eine Absaugvorrichtung hinzufügen und so Ihren Arbeitsbereich sauber halten.

Lieferumfang

- 160W Schnellfrequenzspindel
- 1/8" Spannzange
- Wartungsset
- Motoranschlußkabel
- **Xpert HFC** Frequenzumrichter

Abweichungen der Produkte von deren Abbildungen und Änderungen der Produktdaten vorbehalten.