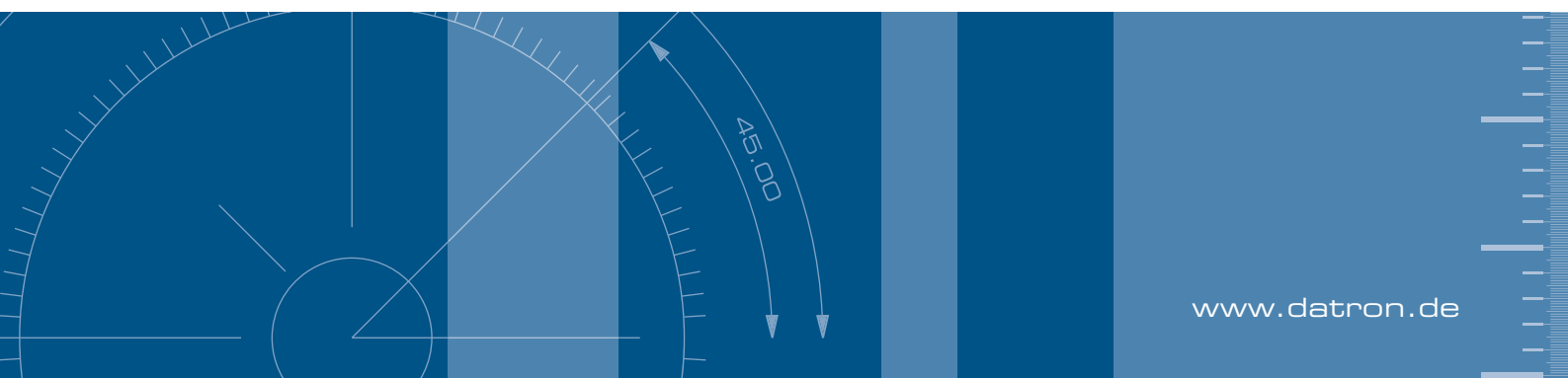


**DATRON**



DATRON **Werkzeugkatalog**  
DATRON Tools Catalogue

2006



**Die Angaben in diesem Katalog wurden mit größter Sorgfalt und auf Richtigkeit hin geprüft. Jedoch kann für eventuell unvollständige oder fehlerhafte Angaben keine Haftung übernommen werden. Änderungen die der technischen Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor.**

Every care has been taken that the information stated in this catalogue is correct at the time of publication. However, in the case of any information being incorrect no responsibility can be accepted by the company. At any time, information in this catalogue may be subject to technical alterations.

**Preisliste, Stand: Mai 2006**  
Price List, as of: May 2006

**© 2006 DATRON-Electronic GmbH. Alle Rechte vorbehalten.**  
© 2006 DATRON-Electronic GmbH. All rights reserved.



## Präzisionswerkzeuge aus Vollhartmetall

Precision Tools made of Micrograin Solid Carbide

Seit mehr als 15 Jahren entwickelt und liefert DATRON Hartmetall-Werkzeuge auf höchstem Qualitätsniveau.

Als Hersteller hochwertiger CNC-Fräs- und Graversysteme legen wir von jeher ein besonderes Augenmerk auf die Zerspanungstechnologie. Die technologische Auslegung und die Qualität der CNC-Werkzeuge bestimmt in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit und Qualität der CNC-Bearbeitung.

Mit diesem Katalog erhalten Sie die Übersicht unseres aktuellen Lieferprogramms.

Als Resultat eigener Entwicklung und Erprobungen sowie den Erfahrungen unserer Kunden können wir Ihnen speziell für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung optimierte Werkzeuge anbieten.

For more than 15 years DATRON has designed and supplied top-quality Solid Carbide tools.

As a manufacturer of high precision CNC milling and engraving systems, cutting technology has always been a key issue of our research. The technological design and quality of the CNC tools determines to a large extent the economic efficiency and quality of the CNC machining process.

This catalogue presents our latest product range.

As a result of our own tools' development and research as well as our customers' experience we are able to offer you tools optimised for high-speed machining applications.

### Lieferprogramm

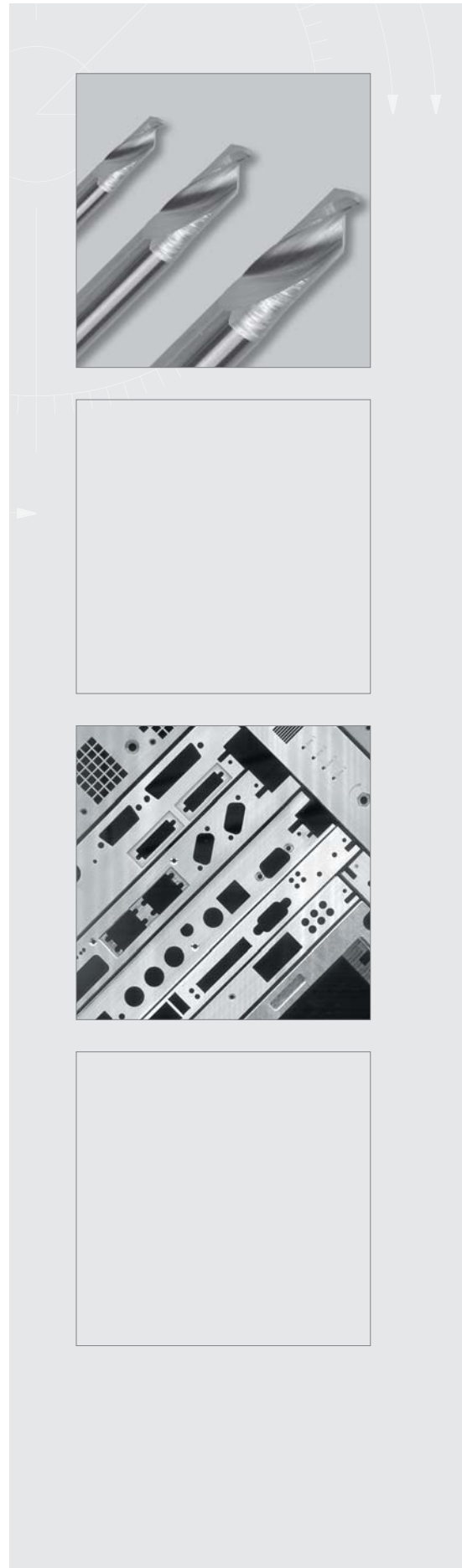
Scope of Delivery

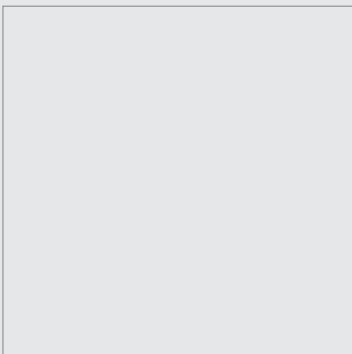
- **Schaftfräser mit einer, zwei, drei, vier und sechs Schneiden**  
End Mills with one, two, three, four and six Flutes
- **Außenradiusfräser**  
External Radius Mills
- **T-Nutenfräser**  
T-Slot Mills
- **Stirnradiusfräser**  
Ball Nose End Mills
- **Microverzahnte Fräser**  
Micro-Toothed Mills
- **VH-Bohrer**  
Solid Carbide Drills
- **Gewindefräser**  
Milling Thread Mills
- **Gravierstichel**  
Engraving Tools
- **Adapter-Spannzangen**  
Adapter Collets
- **VH-Sonderfräser**  
Solid Carbide Special-Purpose Mills

### Die Vorteile für unsere Kunden

Customers' Benefits

- **Qualitätswerkzeuge "Made in Germany"**  
Quality Tools "Made in Germany"
- **Kürzere Fertigungszeiten durch optimale Werkzeuggeometrie**  
Shorter Machining Times due to Optimum Tool's Geometry
- **Kostenersparnis durch lange Standzeiten der Werkzeuge**  
Saving of Costs due to Very Long Tool Life
- **Kurze Lieferzeiten - dies spart eigene, teure Lagerhaltung**  
Short Delivery Times - Save Costly Stocks Keeping
- **Sonderanfertigungen nach Kundenvorgabe**  
Special-Purpose Tools Cut to Customer Specification
- **Bessere und schnellere Fertigungsergebnisse durch fachkundige Anwendungsberatung**  
Improved Machining Results based on Expert Advice





Durch den Einsatz von hochwertigen Hartmetallen in Feinstkorn-Qualität erzielen Sie mit DATRON Werkzeugen besonders lange Standzeiten. Eine weitere Leistungssteigerung der Werkzeuge wird durch die Verwendung von neuartigen Beschichtungen erzielt. Die Herstellung der Werkzeuge auf modernsten, vollautomatischen Schleifautomaten führt zu gleichbleibend hoher Qualität und einem sehr guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Laufende Qualitätskontrollen und Erprobungen auf unseren hauseigenen Fräsmaschinen - auch unter Extrembedingungen - garantieren Ihnen die außergewöhnliche Qualität und Leistungsfähigkeit der DATRON Werkzeuge.

Using DATRON's high-quality micrograin Solid Carbide tools will result in especially long tool life. The tools' efficiency is further increased by a new coating. The tools are manufactured on top-of-the-range, fully automatic grinding machines which results in constant high quality and an excellent price/efficiency ratio. Permanent quality control and research on our inhouse milling machines - also under extreme milling conditions - are your guarantee for the extraordinary quality and efficiency of the DATRON tools.

## Beschichtungen

### Coatings

Die Eigenschaften unserer hochwertigen Werkzeuge können mit speziellen Werkstoffschichten nochmals optimiert werden. Ihre Vorteile:

The characteristics of our high-quality tools can be further improved by special material coatings. Your benefits:

- Deutliche Erhöhung der Standzeit  
Significantly Increased Tool Life
- Reduzierte Zerspanungskraft  
Reduced Cutting Force
- Verbesserung der Spanabführung  
Improved Chip Removal Capacity

Unsere speziellen Beschichtungen führen zu einer größeren Härte und zu einer geringeren Rauheit der Werkzeuge. Mit den beschichteten DATRON Werkzeugen arbeiten Sie mit erhöhtem Vorschub. Verschleiß und Kantenausbrüche sind deutlich reduziert.

Our special coatings provide an improved hardness and less roughness to the tools. The coated DATRON tools allow faster feed rates. Wear and tear as well as micro breakages of flutes are significantly reduced.

## Sonderwerkzeuge

### Special-Purpose Tools

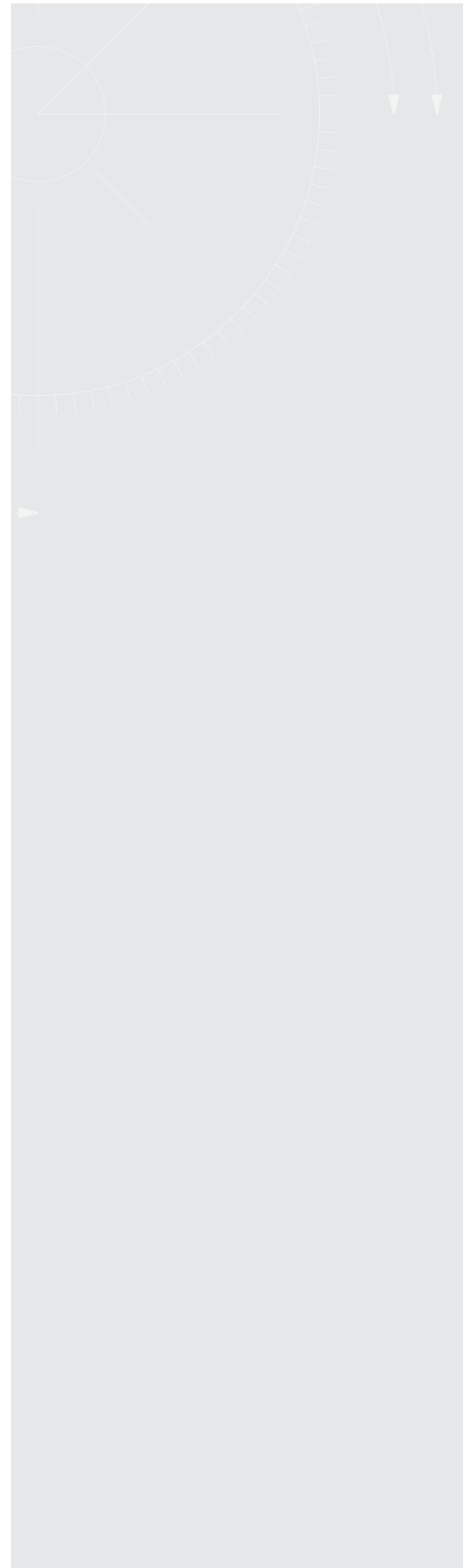
DATRON Sonderwerkzeuge lösen Ihr Zerpanungsproblem! Nach Ihren Zeichnungen oder Ihren Angaben fertigen wir Sonderwerkzeuge aus Hartmetall in gewohnter DATRON Qualität. Hier bieten wir z.B. Zwirfräser für die Musikinstrumentenindustrie, Stufenbohrer und spezielle Formwerkzeuge für den Formen- und Modellbau an.

DATRON special purpose tools will solve your machining problem! On the basis of your drawings or specifications we will manufacture a Solid Carbide special purpose tool in the high DATRON quality you can expect. Here we offer e.g. special mills for musical instruments, multi-level drills and special tools for forms and moulds.



Table of Contents

	Seite Page
<b>VH-Einschneider</b> Single Flute End Mill	7-9
<b>VH-Zweischneider</b> Double Flute End Mill	10-14
<b>VH-Dreischneider</b> Triple Flute End Mill	15
<b>VH-Vierschneider</b> Four Flute End Mill	16-19
<b>VH-Sechsschneider</b> Six Flute End Mill	20
<b>VH-PCB-Fräser</b> Fish Tail End Mill for PCB Milling	21
<b>VH-Bohrer</b> Drill	22-25
<b>VH-Gewindefräser</b> Thread Mill	26
<b>VH-Fräsgewindefräser</b> Milling Thread Mill	27
<b>VH-Stirnradius-Fräser</b> Ball Nose End Mill	28-29
<b>VH-Stirnradius-Fräser mit Freischliff</b> Ball Nose End Mill with Toric Cut	30
<b>VH-Außenradius-Fräser</b> External Radius End Mill	31
<b>VH-T-Nutenfräser</b> T-Slotting Mill	32
<b>VH-Nutenfräser für Spannvorrichtung</b> Slotting Mill for Clamping Fixture Slots	33
<b>VH-Gravierstichel</b> Standard Engraving Tool	34
<b>VH-Senker</b> Countersunk Tool	35
<b>Spannzangen für SF-Spindeln</b> Collet Chucks for HF Spindles	36
<b>Service-Set für SF-Spindeln</b> Service Kit for HF Spindles	37
<b>Anschlagringe und Einsetzwerkzeug</b> Limit Stop Rings and Insertion Tool	38
<b>Adapter-Spannzangen</b> Adapter Collets	39
<b>Werkzeugstationen</b> Tool Change Stations	40
<b>HSK-E Spannzangen</b> HSK-E Collets	41
<b>Schunk Spannvorrichtung und Reduziereinsätze</b> Schunk Clamping Devices and Reduction Inserts	42
<b>Allgemeines Zubehör</b> General Accessories	43
<b>Vorschlagswerte DATRON VH-Fräser</b> Recommended Parameters for DATRON Mills	44
<b>DATRON Maschinenübersicht</b> DATRON CNC Machine Overview	45
<b>DATRON Fertigungslösungen</b> DATRON Production Solutions	46
<b>Bestellformular</b> Order Form	47



List of Abbreviations / Legend

D1	Schneid-Durchmesser Flute Diameter
D2	Schaft-Durchmesser Shank Diameter
D3	Schaftfreischliff Toric Cut
L1	Gesamtlänge Total Length
L2	Schneidlänge Flute Length
L3	Nutzlänge Useable Length
$\alpha$	Winkel Angle
R	Radius Radius
BS	Beschichtung Coating
CT	Coating
RG	Rabattgruppe Discount Group
DG	Discount Group
K	Kennung Code
C	Code
W/R	Winkel/Radius Angle/Radius
A/R	Angle/Radius

## Zeichenerklärung

Legend

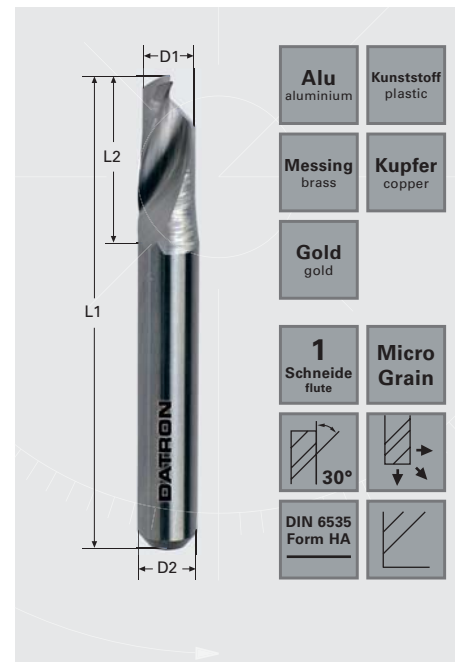
	<b>Bearbeitbare Materialien</b> machinable materials		<b>Kugelschneide</b> ball nose
	<b>Schneidenanzahl</b> number of flutes		<b>Schneide mit Eckenradius</b> flute with edge radius
	<b>Stahlhärtegrad</b> steel hardness grade		<b>Scharfkantige Schneide</b> sharp-edged flute
	<b>Vollhartmetall</b> solid carbide		<b>Bearbeitungsrichtung</b> machining direction
	<b>Schaftform</b> shank form		<b>Spiralwinkel</b> spiral angle

DATRON Single Flute End Mill, 1/8", 3/6/8 mm, 30°

- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit einer Schneide und flachem Stirnanschliff  
with single flute and flat bottom
- 30° Rechtsdrall  
30° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Mit diesem speziell geschliffenen Fräser können besonders hohe Vorschübe im Material gefahren werden. Über eine große Spannweite werden die anfallenden Späne sehr gut abgeführt.

This specially-cut end mill is designed for very fast feed rates and very high chip removal capacity.



D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
0.3	3.0	40.0	1.0		12,50	2	0068003E
0.4	3.0	40.0	1.0		12,50	1	0068004E
0.5	3.0	40.0	1.5		12,50	1	0068005E
0.6	3.0	40.0	2.5		12,50	1	0068006E
0.6	3.175	40.0	2.5		9,90	1	0068606E
0.8	3.0	40.0	4.0		12,50	1	0068008E
0.8	3.175	40.0	3.0		9,90	1	0068608E
1.0	3.0	40.0	4.0		12,50	1	0068010E
1.0	3.175	40.0	3.0		9,90	1	0068610E
1.2	3.175	40.0	4.0		9,90	1	0068612E
1.5	3.0	40.0	5.0		12,50	1	0068015E
1.5	3.175	40.0	4.0		9,90	1	0068615E
1.5	6.0	50.0	7.0		23,90	2	0068415E
2.0	3.0	40.0	6.0		12,50	2	0068020G
2.0	3.0	40.0	8.0		12,50	1	0068020E
2.0	3.175	40.0	5.0		11,90	1	0068620G
2.0	3.175	40.0	8.0		9,90	1	0068620E
2.0	3.175	40.0	11.5		11,90	1	0068620F
2.0	6.0	50.0	5.0		22,40	2	0068432A
2.0	6.0	50.0	7.0		22,40	2	0068432E
2.0	6.0	50.0	7.0	x	25,90	2	0068932E
2.4	3.0	40.0	8.0		12,50	1	0068024E
2.4	3.175	40.0	8.0		9,90	1	0068624E
3.0	3.0	40.0	10.0		12,50	1	0068030E
3.0	3.175	40.0	9.0		9,90	1	0068630E

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
3.0	3.175	40.0	11.5		11,90	1	0068630F
3.0	6.0	50.0	5.0		22,40	2	0068430A
3.0	6.0	50.0	8.0		22,40	2	0068430E
3.0	6.0	50.0	8.0	x	25,90	2	0068930E
3.0	6.0	50.0	10.0		22,40	2	0068430S
3.0	6.0	50.0	10.0	x	25,90	2	0068930S
3.0	6.0	50.0	12.0		22,40	2	0068430L
3.0	6.0	50.0	12.0	x	25,90	2	0068930L
4.0	6.0	50.0	5.0		22,40	2	0068434A
4.0	6.0	50.0	10.0		22,40	2	0068434E
4.0	6.0	50.0	10.0	x	25,90	2	0068934E
4.0	6.0	60.0	14.0		23,90	2	0068434S
5.0	6.0	50.0	12.0		22,40	2	0068435E
5.0	6.0	50.0	12.0	x	25,90	2	0068935E
6.0	6.0	50.0	14.0		22,40	2	0068460E
6.0	6.0	50.0	14.0	x	25,90	2	0068960E
6.0	6.0	60.0	20.0		22,40	2	0068460L
6.0	6.0	60.0	20.0	x	25,90	2	0068960L
6.0	6.0	60.0	25.0		29,90	2	0068460A
6.0	6.0	65.0	30.0		29,90	2	0068460B
7.0	8.0	60.0	14.0		26,20	2	0068079E
8.0	8.0	60.0	14.0		26,20	2	0068080E
8.0	8.0	60.0	20.0		29,40	2	0068080L
8.0	8.0	60.0	25.0		36,90	2	0068080A
10.0	10.0	60.0	20.0		31,90	2	0068470E

RG = Rabattgruppe      BS = Alcrona-Beschichtung  
DG = Discount Group      CT = Alcrona Coating

# DATRON VH-Einschneider

## DATRON Single Flute End Mill

8

DATRON VH-Einschneider, 6 mm, 30°, mit Freischliff

DATRON Single Flute End Mill, 6 mm, 30°, with toric Cut



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit einer Schneide und flachem Stirnanschliff  
with single flute and flat bottom
- 30° Rechtsdrall  
30° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Mit diesem speziell freigeschliffenen Fräser können besonders tiefe Fräsarbeiten bei hohen Vorschüben im Material gefahren werden. Über eine große Spannweite werden die anfallenden Späne sehr gut abgeführt.

This specially-cut end mill is designed for very fast feed rates and has a very high chip removal capacity.

D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
2.0	6.0	1.8	50.0	7.0	12.00	25,90	2	0068492E
3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	14.00	25,90	2	0068493E
3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	17.00	25,90	2	0068493S
3.0	6.0	2.8	50.0	8.0	21.00	25,90	2	0068493L
4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	18.00	25,90	2	0068494E
4.0	6.0	3.8	50.0	10.0	21.00	25,90	2	0068494S
5.0	6.0	4.8	50.0	12.0	22.00	25,90	2	0068495E
6.0	6.0	5.8	50.0	14.0	24.00	25,90	2	0068496E
6.0	6.0	5.8	60.0	14.0	30.00	28,90	2	0068496L

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

## DATRON VH-Einschneider, gewuchtet, 30°

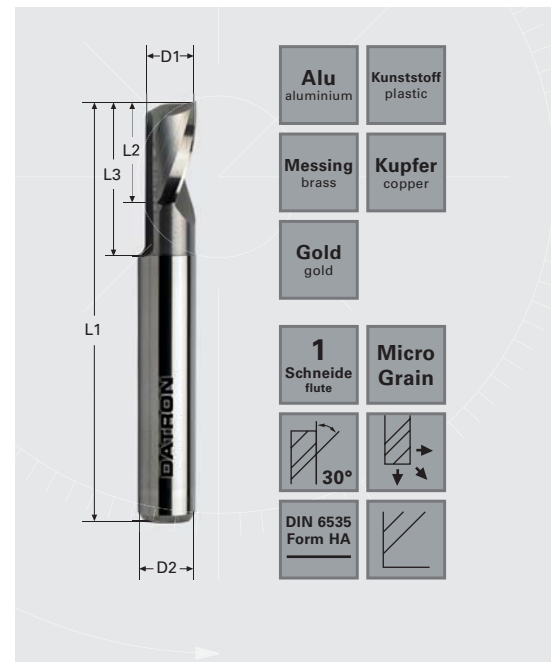
9

DATRON Single Flute End Mill, specially balanced, 30°

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit einer Schneide und flachem Stirnanschliff**  
with single flute and flat bottom
- **30° Rechtsdrall**  
30° upcut spiral
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA
- **gewuchtet**  
specially balanced

Mit diesem patentierten, gewuchteten Fräser können mit hoher Drehzahl hohe Vorschübe im Material gefahren werden, da dieser Fräser über eine große Spannweite und einem Gegenwuchtschliff verfügt.

This patented and specially balanced end mill is designed for very fast feed rates and has a very high chip-removal capacity.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
5.0	6.0	50.0	8.0	13.0	27,90	2	0068085E
6.0	6.0	50.0	10.0	16.0	28,90	2	0068086E
8.0	8.0	50.0	8.0	12.0	31,90	2	0068088K
8.0	8.0	60.0	14.0	22.0	32,90	2	0068088E
10.0	10.0	50.0	10.0	15.0	40,90	2	0068090K
10.0	10.0	60.0	17.0	27.0	41,90	2	0068090E

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

# DATRON VH-Zweischneider

## DATRON Double Flute End Mill

10

DATRON VH-Zweischneider, 1/8", 3 mm, 30°

DATRON Double Flute End Mill, 1/8", 3 mm, 30°



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden und flachem Stirnanschliff  
with double flute and flat bottom
- 30° Rechtsdrill  
30° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Die Werkzeuge mit kurzer Schneidenlänge (K) sind gegenüber Werkzeugen mit Standard-Schneidenlänge wesentlich stabiler und erreichen somit eine höhere Standzeit.

Compared to tools of a standard flute length, the tools with a specially short flute (Article Nos "K") are much more robust and have a longer tool life.

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
0.3	3.0	40.0	0.9	28,30	2	0068003
0.4	3.0	40.0	2.5	15,90	2	0068004
0.5	3.0	40.0	1.0	18,30	2	0068005K
0.5	3.0	40.0	2.5	15,90	2	0068005
0.6	3.0	40.0	1.0	18,30	2	0068006K
0.6	3.0	40.0	3.0	12,40	1	0068006
0.6	3.175	40.0	3.0	10,10	1	0068606
0.8	3.0	40.0	4.0	12,40	1	0068008
0.8	3.175	40.0	5.0	10,10	1	0068608
0.9	3.0	40.0	5.0	12,40	1	0068009
0.9	3.175	40.0	5.0	10,10	1	0068609
1.0	3.0	40.0	3.0	12,40	1	0068010K
1.0	3.0	40.0	5.0	12,40	1	0068010
1.0	3.175	40.0	3.0	10,10	1	0068610K
1.0	3.175	40.0	4.0	10,10	1	0068610
1.2	3.0	40.0	5.0	12,40	1	0068012
1.2	3.175	40.0	5.0	10,10	1	0068612

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
1.5	3.0	40.0	5.0	12,40	1	0068015
1.5	3.175	40.0	6.0	10,10	1	0068615
2.0	3.0	40.0	4.0	12,40	1	0068020K
2.0	3.0	40.0	9.0	12,40	1	0068020
2.0	3.175	40.0	4.0	10,10	1	0068620K
2.0	3.175	40.0	8.0	10,10	1	0068620
2.4	3.0	40.0	5.0	12,40	1	0068024K
2.4	3.0	40.0	8.0	12,40	1	0068024
2.4	3.175	40.0	5.0	10,10	1	0068624K
2.4	3.175	40.0	8.0	10,10	1	0068624
3.0	3.0	40.0	6.0	12,40	1	0068030K
3.0	3.0	40.0	10.0	15,30	1	0068030A
3.0	3.0	60.0	12.0	15,30	2	0068030L
3.0	3.0	40.0	25.0	19,90	2	0068030X
3.0	3.175	40.0	6.0	10,10	1	0068630K
3.0	3.175	40.0	10.0	10,10	1	0068630

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

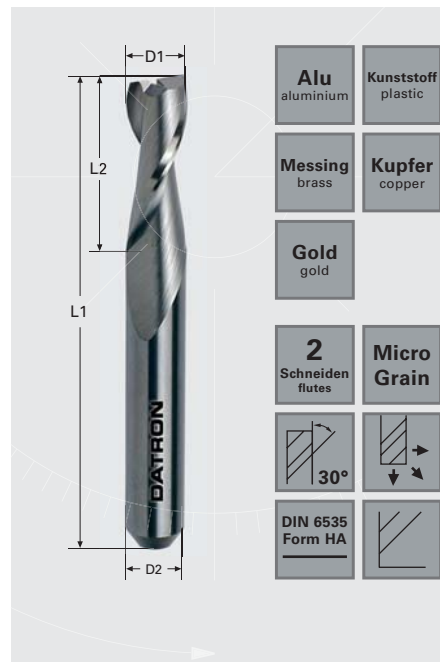
# DATRON VH-Zweischneider, ab 1/8", 30°, ohne Eckenradius

DATRON Double Flute End Mill, from 1/8", 30°, without edge radius

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit zwei Schneiden und flachem Stirnanschliff**  
with double flute and flat bottom
- **30° Rechtsdrall**  
30° upcut spiral
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Die Werkzeuge mit kurzer Schneidenlänge (K) sind gegenüber Werkzeugen mit Standard-Schneidenlänge wesentlich stabiler und erreichen somit eine höhere Standzeit.

Compared to tools of a standard flute length, the tools with a specially short flute (Article Nos "K") are much more robust and have a longer tool life.



D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
3.0	6.0		40.0	6.0		22,40	2	0068430K
3.0	6.0		50.0	7.0		22,40	2	0068430
3.0	6.0		50.0	11.0		22,40	2	0068430G
4.0	6.0		40.0	6.0		22,40	2	0068434K
4.0	6.0		50.0	8.0		22,40	2	0068434
5.0	6.0		40.0	6.0		22,40	2	0068435K
5.0	6.0		50.0	10.0		22,40	2	0068435
6.0	6.0		40.0	6.0		22,40	2	0068460Y
6.0	6.0		50.0	10.0		22,40	2	0068460K
6.0	6.0	5.8	60.0	10.0	20.0	25,90	2	0078806
6.0	6.0		50.0	18.0		22,40	2	0068460
6.0	6.0		60.0	20.0		22,40	2	0068460G
6.0	6.0		75.0	30.0		35,90	2	0068460X
6.0	6.0		100.0	40.0		45,20	2	0068460Z
8.0	8.0	7.8	60.0	10.0	20.0	25,90	2	0078808
8.0	6.0	6.0	50.0	10.0	20.0	33,50	2	0068441
8.0	8.0		63.0	16.0		23,90	2	0068081

D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
8.0	8.0		100.0	40.0		42,90	2	0068082
10.0	6.0		50.0	10.0	40.0	48,50	2	0068440
10.0	10.0	9.8	50.0	10.0	20.0	39,00	2	0078810
12.0	6.0	6.0	50.0	6.0	40.0	56,00	2	0068442G
12.0	10.0	10.0	50.0	10.0	40.0	49,00	2	0078812A
12.0	12.0	11.8	50.0	10.0	20.0	49,00	2	0078812
14.0	6.0	8.0	50.0	6.0	40.0	79,00	2	0068443G
14.0	10.0	10.0	50.0	10.0	40.0	69,00	2	0078814A
14.0	12.0	12.0	50.0	10.0	40.0	69,00	2	0078814
16.0	10.0	10.0	50.0	10.0	40.0	79,00	2	0078816A
16.0	12.0	12.0	50.0	10.0	40.0	79,00	2	0078816
18.0	10.0	10.0	50.0	10.0	40.0	99,00	2	0078818A
18.0	12.0	12.0	50.0	10.0	40.0	99,00	2	0078818
20.0	8.0	8.0	50.0	8.0	40.0	105,00	2	0068444G
20.0	10.0	10.0	50.0	10.0	40.0	109,00	2	0078820A
20.0	12.0	12.0	50.0	10.0	40.0	109,00	2	0078820

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

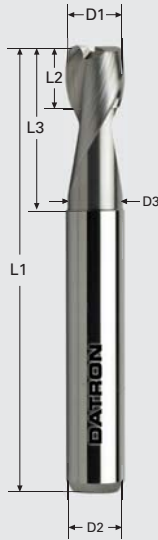
# DATRON VH-Zweischneider

## DATRON Double Flute End Mill

12

DATRON VH-Zweischneider, 6/8 mm, 30° mit Eckenradius

DATRON Double Flute End Mill, 6/8 mm, 30° with edge radius



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden und flachem Stirnanschliff  
with double flute and flat bottom
- 30° Rechtsdrall  
30° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Die Werkzeuge mit kurzer Schneidenlänge (K) sind gegenüber Werkzeugen mit Standard-Schneidenlänge wesentlich stabiler und erreichen somit eine höhere Standzeit.

Compared to tools of a standard flute length, the tools with a specially short flute (Article Nos "K") are much more robust and have a longer tool life.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
6.0	6.0		50.0	6.0		0.5	29,20	2	0068460S
6.0	6.0	5.8	57.0	7.0	21.0	0.5	29,20	2	0068460F
8.0	8.0	7.8	60.0	9.0	23.0	1.0	36,90	2	0068080
8.0	8.0		50.0	12.0		1.0	36,90	2	0068080K
12.0	6.0		50.0	6.0		0.5	56,00	2	0068442
14.0	8.0		50.0	6.0		0.5	79,00	2	0068443
20.0	8.0		50.0	8.0		0.5	105,00	2	0068444

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



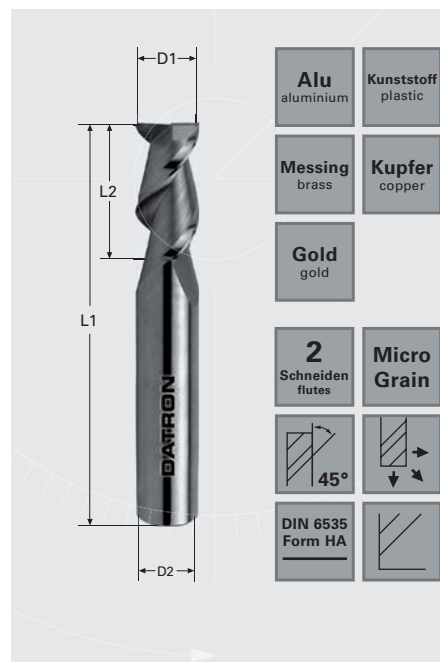
Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Double Flute End Mill, 45°

- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden und flachem Stirnanschliff  
with double flute and flat bottom
- 45° Rechtsdrall  
45° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Die Werkzeuge sind aufgrund des 45° Dralls besonders für die Bearbeitung von Konturen geeignet.

Thanks to the 45° upcut spiral these tools are specially suited for the machining of contours.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
3.0	6.0	57.0	8.0	22,90	2	0068033
4.0	6.0	57.0	11.0	22,90	2	0068034
5.0	6.0	57.0	13.0	22,90	2	0068035
6.0	6.0	57.0	13.0	22,90	2	0068036
8.0	8.0	60.0	20.0	34,50	2	0068040
8.0	8.0	60.0	25.0	35,50	2	0068041
10.0	10.0	70.0	25.0	39,50	2	0068042
12.0	12.0	70.0	25.0	43,50	2	0068043

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group


# DATRON VH-Zweischneider

## DATRON Double Flute End Mill

14

DATRON VH-Zweischneider HSC+, 15°

DATRON Double Flute End Mill HSC+, 15°

<b>Alu</b> aluminium	<b>Kunststoff</b> plastic
<b>Messing</b> brass	<b>Kupfer</b> copper
<b>2</b> Schneiden flutes	<b>Micro Grain</b>
 15°	
<b>DIN 6535</b> Form HA	



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden und flachem Stirnanschliff  
with double flute and flat bottom
- 15° Rechtsdrall  
15° upcut spiral
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Die Besonderheit dieses Fräsers ist der sehr steile Drallwinkel. Die Späne werden sehr schnell aus dem Spankanal gefördert. In vielen Fällen sind somit außergewöhnlich schnelle Vorschübe möglich.

The special feature of this mill is the steep upcut angle. The chips are removed very quickly from the work piece. In many cases this results in extremely high feed rates.

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
1.5	3.0	40.0	6.0	16,10	2	0068815A
1.5	3.175	40.0	6.0	16,10	2	0068815
1.9	6.0	50.0	6.0	22,40	2	0068866
2.0	3.0	40.0	6.0	16,10	2	0068820A
2.0	3.175	40.0	6.0	16,10	2	0068820
2.0	6.0	50.0	4.0	22,40	2	0068862K
2.0	6.0	50.0	6.0	22,40	2	0068862
2.4	3.175	40.0	8.0	16,10	2	0068824
2.4	6.0	50.0	5.0	22,40	2	0068867

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
3.0	3.0	40.0	10.0	16,10	2	0068830A
3.0	3.175	40.0	6.0	16,10	2	0068830K
3.0	3.175	40.0	10.0	16,10	2	0068830
3.0	6.0	50.0	6.0	22,40	2	0068863K
3.0	6.0	50.0	10.0	22,40	2	0068863
4.0	6.0	50.0	8.0	22,40	2	0068864
5.0	6.0	50.0	10.0	22,40	2	0068865
6.0	6.0	50.0	7.0	22,40	2	0068860K
6.0	6.0	50.0	12.0	22,40	2	0068860

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

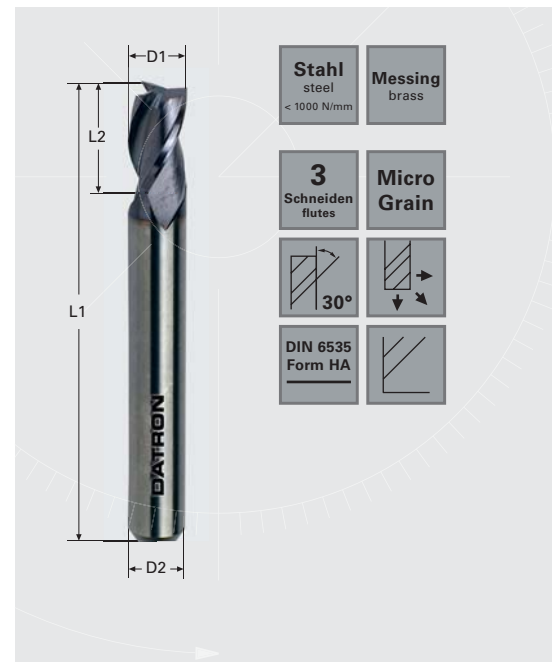


DATRON Triple Flute End Mill, 30°

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit drei Schneiden**  
with triple flute
- **30° Rechtsdrall**  
30° upcut spiral
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA
- **Zentrumschnitt**  
centre cut

Die Besonderheit der VH-Dreischneider ist die sehr kurze Schneidlänge und eine spezielle Beschichtung, mit der sehr hohe Standzeiten erreicht werden können.

This SC end mill has a very short flute length and a special coating, which results in a very long tool life.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS CT	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
1.50	3.0	40.0	3.0	x	14,50	2	0068550
1.75	3.0	40.0	3.0	x	14,50	2	0068551
2.0	6.0	50.0	6.0	x	22,40	2	0068552
3.0	6.0	50.0	6.0	x	22,40	2	0068553
4.0	6.0	50.0	8.0	x	22,40	2	0068554
5.0	6.0	50.0	10.0	x	22,40	2	0068555
6.0	6.0	50.0	10.0	x	22,40	2	0068556

**RG = Rabattgruppe**      **BS = X-Treme-Beschichtung**  
 DG = Discount Group      CT = X-Treme Coating

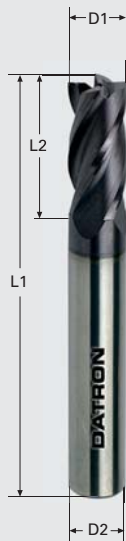
# DATRON VH-Vierschneider

## DATRON Four Flute End Mill

16

### DATRON VH-Vierschneider, 30°, kurz

DATRON Four Flute End Mill, 30°, short version



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit vier Schneiden  
with four flute
- 30° Rechtsdrill  
30° upcut spiral
- Schaft mit Spannfläche DIN 6535-HB  
shank with clamping surface DIN 6535-HB
- Zentrumschnitt  
centre cut

Die Besonderheit des VH-Vierschneiders ist die sehr kurze Schneidenlänge und eine spezielle Beschichtung, mit der sehr lange Standzeiten erreicht werden können.

This SC end mill has a very short flute length and a special coating, which results in a very long tool life.

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
2.0	6.0	50.0	7.0	x	21,00	2	0078402
2.5	6.0	50.0	8.0	x	21,00	2	00784025
3.0	6.0	58.0	8.0	x	21,00	2	0078403
3.5	6.0	58.0	10.0	x	21,00	2	00784035
4.0	6.0	58.0	11.0	x	21,00	2	0078404
4.5	6.0	58.0	11.0	x	21,00	2	00784045
5.0	6.0	58.0	13.0	x	21,00	2	0078405
5.5	6.0	58.0	13.0	x	21,00	2	00784055
6.0	6.0	58.0	13.0	x	21,00	2	0078406
6.5	8.0	63.0	16.0	x	29,00	2	00784065

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
7.0	8.0	63.0	16.0	x	29,00	2	0078407
8.0	8.0	63.0	18.0	x	29,00	2	0078408
9.0	10.0	72.0	19.0	x	39,00	2	0078409
10.0	10.0	72.0	22.0	x	39,00	2	0078410
12.0	12.0	83.0	26.0	x	52,00	2	0078412
14.0	14.0	83.0	26.0	x	69,00	2	0078414
16.0	16.0	92.0	32.0	x	81,00	2	0078416
18.0	18.0	92.0	32.0	x	102,00	2	0078418
20.0	20.0	104.0	38.0	x	123,00	2	0078420

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = Alcrona-Beschichtung  
CT = Alcrona Coating



## DATRON VH-Vierschneider, 30°, lang

DATRON Four Flute End Mill, 30°, long version

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit vier Schneiden**  
with four flutes
- **30° Rechtsdrill**  
30° upcut spiral
- **Schaft mit Spannfläche DIN 6535-HB**  
shank with clamping surface DIN 6535-HB
- **Zentrumschnitt mit zwei langen Stirnschneiden**  
centre cut with two long front side flutes

Aufgrund der langen Schneidenlänge können dicke Materialien sehr gut bearbeitet werden. Diese Werkzeuge enthalten standardmäßig eine Alcrona-Beschichtung.

Thanks to the long flute length thick materials can be very well machined. As a standard, these tools are supplied with an Alcrona coating.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS CT	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
3.0	6.0	57.0	19.0	x	29,00	2	0078403A
4.0	6.0	57.0	19.0	x	29,00	2	0078404A
4.0	6.0	75.0	25.0	x	32,00	2	0078404B
5.0	6.0	75.0	30.0	x	32,00	2	0078405A
6.0	6.0	75.0	30.0	x	32,00	2	0078406A
6.0	6.0	100.0	40.0	x	34,00	2	0078406B
8.0	8.0	75.0	30.0	x	36,00	2	0078408A
10.0	10.0	75.0	30.0	x	48,00	2	0078410A
10.0	10.0	100.0	40.0	x	58,00	2	0078410B
12.0	12.0	100.0	45.0	x	72,00	2	0078412A
12.0	12.0	150.0	65.0	x	105,00	2	0078412B
14.0	14.0	100.0	45.0	x	105,00	2	0078414A
16.0	16.0	100.0	45.0	x	129,00	2	0078416A
16.0	16.0	150.0	65.0	x	169,00	2	0078416B
18.0	18.0	100.0	45.0	x	159,00	2	0078418A
20.0	20.0	100.0	45.0	x	192,00	2	0078420A
20.0	20.0	150.0	65.0	x	239,00	2	0078420B

RG = Rabattgruppe      BS = Alcrona-Beschichtung  
DG = Discount Group      CT = Alcrona Coating

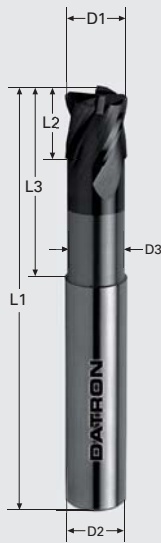
# DATRON VH-Vierschneider

## DATRON Four Flute End Mill

18

DATRON VH-Vierschneider, 30° mit Eckenradius

DATRON Four Flute End Mill, 30° with edge radius



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit vier Schneiden  
with four flutes
- 30° Rechtsdrall  
30° upcut spiral
- Eckenradius  
edge radius
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA
- Zentrumschnitt  
centre cut

Die Besonderheit dieses VH-Vierschneiders ist die Eckenverrundung und der Standard-Schaftfreischliff. Diese Werkzeuge sind mit X-CEED beschichtet.

The special characteristics of this end mill are the rounded edges and the standard toric cut. These tools have a special X-CEED coating.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	R	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
2.0	6.0	1.8	50.0	4.0	12.0	0.2	x	35,50	2	0078620
3.0	6.0	2.7	50.0	4.0	14.0	0.3	x	35,50	2	0078623
4.0	6.0	3.7	50.0	5.0	16.0	0.4	x	35,50	2	0078624
5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	0.5	x	35,50	2	0078625
5.0	6.0	4.6	54.0	6.0	18.0	1.0	x	35,50	2	0078625A
6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	0.5	x	39,50	2	0078626
6.0	6.0	5.5	57.0	7.0	21.0	1.0	x	39,50	2	0078626A
8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	0.5	x	49,50	2	0078628
8.0	8.0	7.4	63.0	9.0	27.0	1.0	x	49,50	2	0078628A
10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	0.5	x	59,50	2	0078630
10.0	10.0	9.2	72.0	11.0	32.0	1.0	x	59,50	2	0078630A

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = X-CEED-Beschichtung  
CT = X-CEED Coating



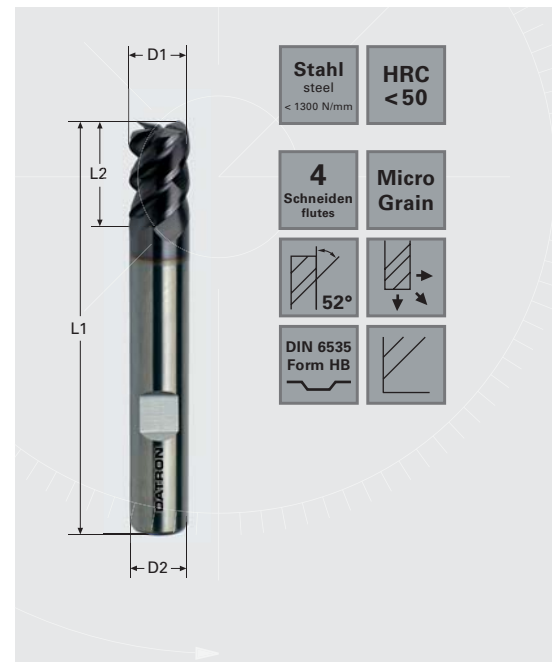
Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Four Flute End Mill, 52°

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit vier Schneiden**  
with four flutes
- **52° Rechtsdrall**  
52° upcut spiral
- **spezielle Spanraummulden**  
special chip space cavities
- **radialer Hinterschliff**  
radial under cut
- **Schaft mit Spannfläche DIN 6535-HB**  
shank with clamping surface DIN 6535-HB
- **Zentrumschnitt**  
centre cut

Durch die X-CEED-Beschichtung und die kurze Schneidenlänge erreicht dieses Werkzeug sehr lange Standzeiten.

This SC end mill has a very short flute length and a special coating, which results in a very long tool life.



D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
4.0	6.0	54.0	8.0	x	27,00	2	0078424
4.0	6.0	57.0	11.0	x	32,00	2	0078424A
5.0	6.0	54.0	9.0	x	27,00	2	0078425
5.0	6.0	57.0	13.0	x	32,00	2	0078425A
6.0	6.0	54.0	10.0	x	27,00	2	0078426
6.0	6.0	57.0	13.0	x	35,00	2	0078426A
8.0	8.0	58.0	12.0	x	32,00	2	0078428
8.0	8.0	63.0	19.0	x	39,00	2	0078428A
10.0	10.0	66.0	14.0	x	54,00	2	0078430
10.0	10.0	72.0	22.0	x	65,00	2	0078430A

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
12.0	12.0	73.0	16.0	x	74,00	2	0078432
12.0	12.0	83.0	26.0	x	87,00	2	0078432A
14.0	14.0	75.0	18.0	x	109,00	2	0078434
14.0	14.0	83.0	26.0	x	124,00	2	0078434A
16.0	16.0	82.0	22.0	x	149,00	2	0078436
16.0	16.0	92.0	32.0	x	163,00	2	0078436A
18.0	18.0	84.0	24.0	x	159,00	2	0078438
18.0	18.0	92.0	32.0	x	182,00	2	0078438A
20.0	20.0	92.0	26.0	x	209,00	2	0078440
20.0	20.0	104.0	38.0	x	238,00	2	0078440A

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = X-CEED-Beschichtung  
CT = X-CEED Coating

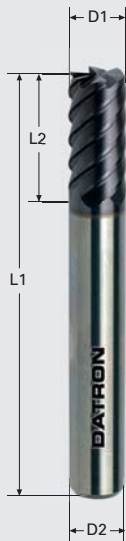
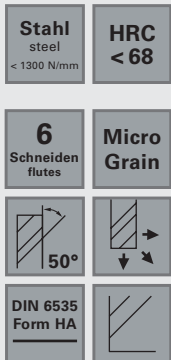
# DATRON VH-Sechsschneider

## DATRON Six Flute End Mill

20

### DATRON VH-Sechsschneider, 50°

DATRON Six Flute End Mill, 50°



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit sechs Schneiden  
with six flutes
- 50° Rechtsdrall  
50° upcut spiral
- radialer Hinterschliff  
radial under cut
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA
- ohne Zentrumschnitt  
without centre cut
- teilweise mit Eckenradius  
partly with edge radius

Durch die X-CEED-Beschichtung und die kurze Schneidenlänge erreicht dieses Werkzeug sehr lange Standzeiten.

This SC end mill has a very short flute length and a special coating, which results in a very long tool life.

D1	D2	R	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
5.0	6.0		57.0	13.0	x	23,70	2	0078605
6.0	6.0		57.0	13.0	x	23,70	2	0078606
6.0	6.0	1.0	57.0	13.0	x	30,70	2	0078606A
8.0	8.0		63.0	16.0	x	31,70	2	0078608
8.0	8.0	1.0	63.0	16.0	x	39,00	2	0078608A
10.0	10.0		72.0	19.0	x	39,60	2	0078610
10.0	10.0	1.5	72.0	19.0	x	50,00	2	0078610A
12.0	12.0		83.0	22.0	x	55,00	2	0078612
12.0	12.0	1.5	83.0	22.0	x	68,00	2	0078612A
14.0	14.0		83.0	22.0	x	71,00	2	0078614

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = X-CEED-Beschichtung  
CT = X-CEED Coating



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

## DATRON VH-PCB-Fräser

DATRON Fish tail End Mill for PCB Milling

- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit Microverzahnung  
micro-toothed
- Fischeschwanz-Anschliff  
fish tail-grinded bottom
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Auf Wunsch können die Werkzeuge mit einer XTB-Beschichtung, zur Erhöhung der Standzeit, beschichtet werden.

If requested these tools can be delivered with a special XTB coating which will increase their tool life.



D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
0.6	3.0	40.0	3.0		10,90	1	0068106
0.6	3.175	40.0	3.0		9,10	1	00686506
0.8	3.0	40.0	5.0		10,90	1	0068108
0.8	3.175	40.0	5.0		9,10	1	00686508
1.0	3.0	40.0	5.0		10,90	1	0068110
1.0	3.175	40.0	5.0		9,10	1	00686510
1.2	3.0	40.0	5.0		10,90	1	0068112
1.2	3.175	40.0	5.0		9,10	1	00686512
1.5	3.0	40.0	8.0		10,90	1	0068115

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
1.5	3.175	40.0	8.0		9,10	1	00686515
2.0	3.0	40.0	8.0		10,90	1	0068120
2.0	3.175	40.0	8.0		9,10	1	00686520
2.4	3.0	40.0	8.0		10,90	1	0068124
2.4	3.175	40.0	8.0		9,10	1	00686524
3.0	3.0	40.0	10.0		10,90	1	0068130
3.0	3.175	40.0	10.0		9,10	1	00686530
5.0	6.0	50.0	22.0	x	39,90	2	0068165
6.0	6.0	50.0	12.0	x	39,90	2	0068166S

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = XTB-Beschichtung  
CT = XTB Coating



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano/Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Drill < 1/8"



- VH-Bohrer in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin drill K30/K40
- mit 130° Spitzenwinkel  
with 130° point angle
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
0.4	3.175	40.0	6.0	3,60	1	0068704
0.5	3.175	40.0	6.0	3,60	1	0068705
0.6	3.175	40.0	6.5	3,60	1	0068706
0.7	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068707
0.8	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068708
0.9	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068709
1.0	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068710
1.1	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068711
1.2	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068712
1.3	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068713
1.4	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068714
1.5	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068715
1.6	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068716
1.7	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068717

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
1.8	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068718
1.9	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068719
2.0	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068720
2.1	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068721
2.2	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068722
2.3	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068723
2.4	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068724
2.5	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068725
2.6	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068726
2.7	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068727
2.8	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068728
2.9	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068729
3.0	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068730
3.1	3.175	40.0	10.5	3,60	1	0068731

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

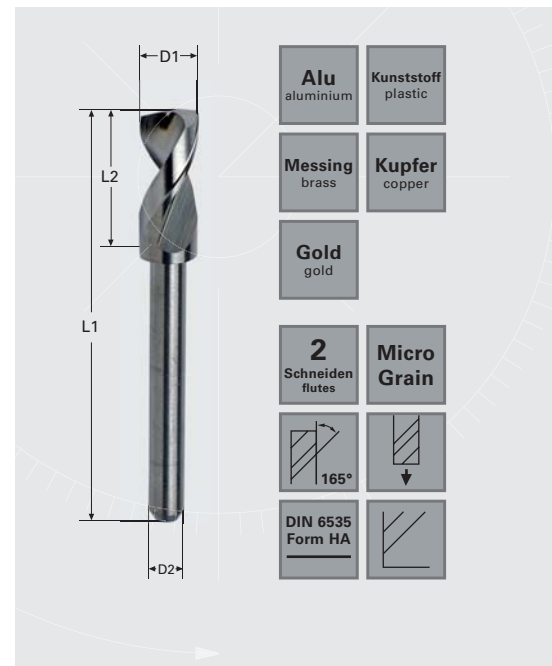


Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

# DATRON VH-Bohrer > 1/8"

DATRON Drill > 1/8"

- VH-Bohrer in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin drill K30/K40
- mit 165° Spitzenwinkel  
with 165° point angle
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA




D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG	Art.-Nr. Art. No.
3.2	3.175	40.0	12.0	7,60	1	0068732
3.3	3.175	40.0	12.0	7,60	1	0068733
3.4	3.175	40.0	12.0	7,60	1	0068734
3.5	3.175	40.0	12.0	7,60	1	0068735
3.6	3.175	40.0	12.0	8,60	1	0068736
3.7	3.175	40.0	12.0	8,60	1	0068737
3.8	3.175	40.0	12.0	8,60	1	0068738
3.9	3.175	40.0	12.0	8,60	1	0068739
4.0	3.175	40.0	12.0	8,60	1	0068740
4.1	3.175	40.0	12.0	9,20	1	0068741
4.2	3.175	40.0	12.0	9,20	1	0068742
4.3	3.175	40.0	12.0	9,20	1	0068743
4.4	3.175	40.0	12.0	9,20	1	0068744
4.5	3.175	40.0	12.0	9,20	1	0068745
4.6	3.175	40.0	12.0	9,60	1	0068746
4.7	3.175	40.0	12.0	9,60	1	0068747
4.8	3.175	40.0	12.0	9,60	1	0068748

D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG	Art.-Nr. Art. No.
4.9	3.175	40.0	12.0	9,60	1	0068749
5.0	3.175	40.0	12.0	9,60	1	0068750
5.1	3.175	40.0	12.0	10,40	1	0068751
5.2	3.175	40.0	12.0	10,40	1	0068752
5.3	3.175	40.0	12.0	10,40	1	0068753
5.4	3.175	40.0	12.0	10,40	1	0068754
5.5	3.175	40.0	12.0	10,40	1	0068755
5.6	3.175	40.0	12.0	11,40	1	0068756
5.7	3.175	40.0	12.0	11,40	1	0068757
5.8	3.175	40.0	12.0	11,40	1	0068758
5.9	3.175	40.0	12.0	11,40	1	0068759
6.0	3.175	40.0	12.0	11,40	1	0068760
6.1	3.175	40.0	12.0	13,40	1	0068761
6.2	3.175	40.0	12.0	13,40	1	0068762
6.3	3.175	40.0	12.0	13,40	1	0068763
6.4	3.175	40.0	12.0	13,40	1	0068764
6.5	3.175	40.0	12.0	13,40	1	0068765

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

DATRON Drill <3 mm

<b>Alu</b> aluminium	<b>Kunststoff</b> plastic
<b>Messing</b> brass	<b>Kupfer</b> copper
<b>Gold</b> gold	
<b>2</b> Schneiden flutes	<b>Micro Grain</b>
 130°	
<b>DIN 6535 Form HA</b>	



- VH-Bohrer in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin drill K30/K40
- mit 130° Spitzenwinkel  
with 130° point angle
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
0.4	3.0	40.0	6.0	3,90	2	0068204
0.5	3.0	40.0	6.0	3,90	2	0068205
0.6	3.0	40.0	6.5	3,90	2	0068206
0.7	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068207
0.8	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068208
0.9	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068209
1.0	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068210
1.1	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068211
1.2	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068212
1.3	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068213
1.4	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068214
1.5	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068215
1.6	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068216
1.7	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068217

D1	D2	L1	L2	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
1.8	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068218
1.9	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068219
2.0	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068220
2.1	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068221
2.2	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068222
2.3	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068223
2.4	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068224
2.5	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068225
2.6	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068226
2.7	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068227
2.8	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068228
2.9	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068229
3.0	3.0	40.0	10.5	3,90	2	0068230

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

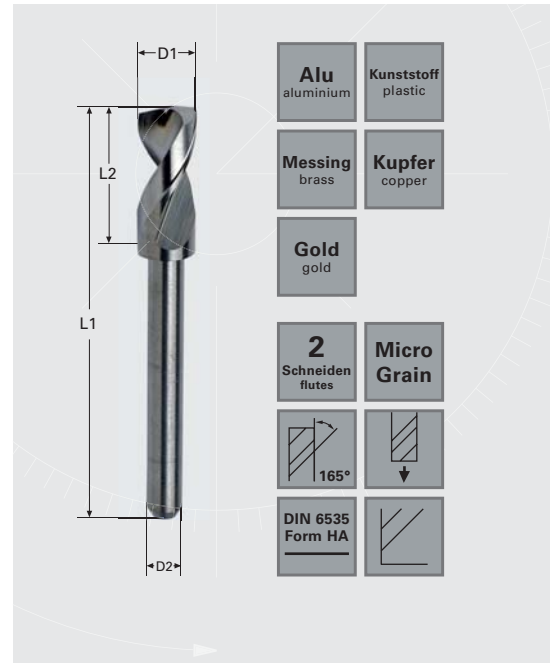


Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON VH-Bohrer > 3 mm

DATRON Drill >3 mm

- VH-Bohrer in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin drill K30/K40
- mit 165° Spitzenwinkel  
with 165° point angle
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG	Art.-Nr. Art. No.
3.1	3.0	40.0	12.0	10,20	2	0068231
3.2	3.0	40.0	12.0	10,20	2	0068232
3.3	3.0	40.0	12.0	10,20	2	0068233
3.4	3.0	40.0	12.0	10,20	2	0068234
3.5	3.0	40.0	12.0	10,20	2	0068235
3.6	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068236
3.7	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068237
3.8	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068238
3.9	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068239
4.0	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068240
4.1	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068241
4.2	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068242
4.3	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068243
4.4	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068244
4.5	3.0	40.0	12.0	12,20	2	0068245
4.6	3.0	40.0	12.0	14,20	2	0068246
4.7	3.0	40.0	12.0	14,20	2	0068247
4.8	3.0	40.0	12.0	14,20	2	0068248

D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG	Art.-Nr. Art. No.
4.9	3.0	40.0	12.0	14,20	2	0068249
5.0	3.0	40.0	12.0	14,20	2	0068250
5.1	3.0	40.0	12.0	15,50	2	0068251
5.2	3.0	40.0	12.0	15,50	2	0068252
5.3	3.0	40.0	12.0	15,50	2	0068253
5.4	3.0	40.0	12.0	15,50	2	0068254
5.5	3.0	40.0	12.0	15,50	2	0068255
5.6	3.0	40.0	12.0	17,20	2	0068256
5.7	3.0	40.0	12.0	17,20	2	0068257
5.8	3.0	40.0	12.0	17,20	2	0068258
5.9	3.0	40.0	12.0	17,20	2	0068259
6.0	3.0	40.0	12.0	17,20	2	0068260
6.1	3.0	40.0	12.0	18,50	2	0068261
6.2	3.0	40.0	12.0	18,50	2	0068262
6.3	3.0	40.0	12.0	18,50	2	0068263
6.4	3.0	40.0	12.0	18,50	2	0068264
6.5	3.0	40.0	12.0	18,50	2	0068265

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



- **VH-Sonderfräser zum Gewindefräsen in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC special-purpose mill for the milling of threads in micrograin quality K30/K40
- **mit vier Schneiden**  
with four flutes
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Mit diesem speziellen Werkzeug können Gewinde ab M1.0 direkt mit einer hochtourigen Spindel gefräst werden. Dies spart die sonst nötige Bearbeitung außerhalb der HSC-Fräsmaschine.

With this tool, threads from M1.0 onwards can be milled directly with an HF spindle. Threads no longer need to be machined outside the high-speed milling machine.

Gewinde Thread	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L3 (mm)	α Grad/Degree	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
M1.0 - M1.2	0.8	3.0	0.49	40.0	3.0	60	79,00	2	0068418
M1.6 - M2.5	1.4	3.0	0.9	40.0	6.0	60	46,50	2	0068419
M3 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	8.0	60	46,50	2	0068420
M3 - M4	2.0	3.0	1.0	40.0	12.0	60	51,50	2	0068420L
M5 - M10	4.0	6.0	2.0	50.0	12.0	60	52,50	2	0068451
M10 - M16	8.0	6.0	3.0	50.0	12.0	60	75,00	2	0068451A
Whitworth < 1/2"	6.0	6.0	3.0	50.0	12.0	55	57,00	2	0068450
Whitworth > 1/2"	8.0	6.0	3.0	50.0	12.0	55	75,00	2	0068450A
PG7-PG48	6.0	6.0	3.0	50.0	12.0	80	52,50	2	0068452

**Parameter der Gewindefräser in der DATRON Werkzeugdatenbank**  
Recommended thread mill parameters in the DATRON tool database

Nenn-Dm Nominal Dia	Ist-Dm Actual Dia	Drehzahl RPM	K C	D2	L2	W/R A/R	Art.-Nr. Art. No.
0.80	0.80	35.000	40	0.49	0.09	60	0068418
1.4	1.4	35.000	40	0.8	0.1	60	0068419
2.0	2.0	35.000	40	1.0	0.2	60	0068420
2.0	2.0	35.000	40	1.0	0.2	60	0068420L
6.0	6.0	25.000	40	1.9	0.7	55	0068450
8.0	8.0	25.000	40	3.0	1.55	55	0068450A
4.0	4.08	25.000	40	1.97	0.5	60	0068451
8.0	8.0	25.000	40	3.0	1.6	60	0068451A
6.0	5.95	25.000	40	2.98	1.3	80	0068452

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



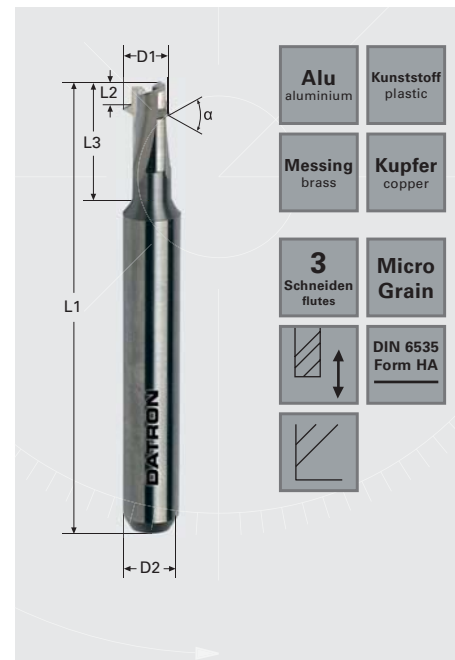
**Ansprechpartner – Contact:**  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Milling Thread Mill

- **VH-Sonderfräser zum Gewindefräsen**  
in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC special-purpose mill for the milling of threads in micrograin quality K30/K40
- **mit drei Schneiden**  
with three flutes
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Besonders effektives Fräsen von Gewinden ermöglicht der innovative Fräsgewindeschneider von DATRON. Mit dem integrierten Fräsvorsatz können Kernloch und Gewinde in einem Arbeitsgang gefräst werden. Für dieses spezielle Werkzeug besteht ein Gebrauchsmusterschutz.

Specially effective thread milling can be done with the innovative milling thread mill from DATRON. With this tool the centre hole and milling thread can be machined at one time.



Gewinde Threads	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	$\alpha$ Grad/Degree	D2 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
<b>M2.5 - M3</b>	40.0	1.0	8.0	60	3.0	<b>61,90</b>	2	0068419A
<b>M4 - M5</b>	40.0	1.0	10.0	60	3.0	<b>61,90</b>	2	0068420A
<b>M6</b>	50.0	1.0	12.0	60	6.0	<b>66,90</b>	2	0068456
<b>M8 - M10</b>	50.0	1.5	12.0	60	6.0	<b>66,90</b>	2	0068457
<b>M12 - M16</b>	50.0	1.5	12.0	60	6.0	<b>71,90</b>	2	0068458
<b>PG7 - PG 48</b>	50.0	2.0	12.0	80	6.0	<b>48,90</b>	2	0068454
<b>metr. Kabelv. metric cabling</b>	50.0	2.0	12.0	60	6.0	<b>61,90</b>	2	0068454A

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

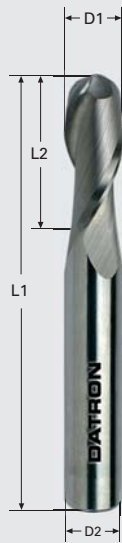
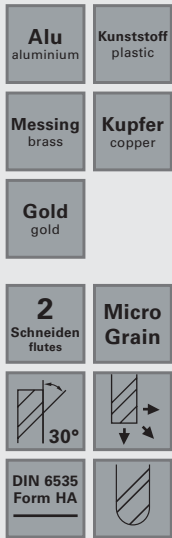
# DATRON VH-Stirnradiusfräser

## DATRON Ball Nose End Mill

28

### DATRON VH-Stirnradius-Fräser, 2 Schneiden

DATRON Ball Nose End Mill, double flute



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden  
with double flute
- 30° Rechtsdrill  
30° upcut spiral
- Zentrumschnitt  
centre cut
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
0.3	3.0	40.0	0.5		41,40	2	00684003
0.4	3.0	40.0	1.2	x	30,40	2	00684004
0.5	3.0	40.0	0.8		30,40	2	00684005
0.5	3.0	40.0	1.5	x	30,40	2	00684010
0.6	3.0	40.0	1.8	x	30,40	2	00684006
0.7	3.0	40.0	2.1		30,40	2	00684007
0.8	3.0	40.0	2.4	x	30,40	2	00684008
1.0	3.0	40.0	3.0		21,40	2	0068400
1.5	3.0	40.0	3.0	x	21,40	2	00684015

D1	D2	L1	L2	BS	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	CT		DG	Art. No.
2.0	3.0	40.0	4.0	x	21,40	2	0068402
2.5	3.0	40.0	5.0	x	21,40	2	00684025
3.0	3.0	40.0	10.0	x	21,40	2	0068401
3.0	6.0	50.0	4.0		25,40	2	0068403
4.0	6.0	50.0	5.0		25,40	2	0068404
5.0	6.0	50.0	8.0		25,40	2	0068405
6.0	6.0	50.0	10.0		25,40	2	0068406
8.0	8.0	50.0	12.0		31,40	2	0068408

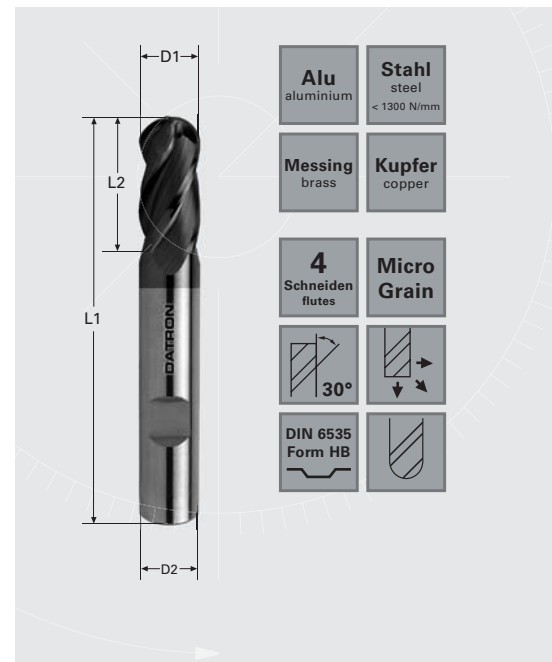
RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

BS = TiAlN-Beschichtung  
CT = TiAlN Coating



DATRON Ball Nose End Mill, four flutes

- **VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin end mill K30/K40
- **mit vier Schneiden**  
with four flutes
- **30° Rechtsdrall**  
30° upcut spiral
- **Zentrumschnitt, Vollradius**  
centre cut, full radius
- **Schaft mit Spannfläche DIN 6535-HB**  
shank with clamping surface DIN 6535-HB
- **mit Alcrona-Beschichtung**  
with Alcrona coating



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	BS CT	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
2.0	6.0	57.0	6.0	x	28,90	2	0078542
3.0	6.0	57.0	8.0	x	28,90	2	0078543
4.0	6.0	57.0	11.0	x	28,90	2	0078544
5.0	6.0	57.0	13.0	x	28,90	2	0078545
6.0	6.0	57.0	13.0	x	28,90	2	0078546
8.0	8.0	63.0	19.0	x	36,90	2	0078548
10.0	10.0	72.0	22.0	x	49,90	2	0078550
12.0	12.0	83.0	26.0	x	62,90	2	0078552
14.0	14.0	83.0	26.0	x	83,90	2	0078554
16.0	16.0	92.0	32.0	x	102,90	2	0078556
18.0	18.0	92.0	32.0	x	135,90	2	0078558
20.0	20.0	104.0	38.0	x	155,90	2	0078560

**RG** = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

**BS** = Alcrona-Beschichtung  
CT = Alcrona Coating



**Ansprechpartner – Contact:**  
Jürgen Murano/Sebastian Seilmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

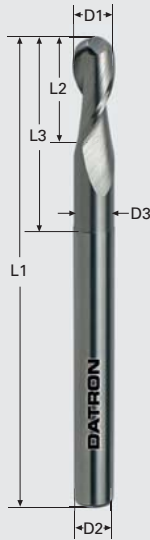
# DATRON VH-Stirnradiusfräser

## DATRON Ball Nose End Mill

30

DATRON VH-Stirnradius-Fräser mit Freischliff

DATRON Ball Nose End Mill with Toric Cut



- VH-Schaftfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin end mill K30/K40
- mit zwei Schneiden  
with double flute
- 30° Rechtsdrall  
30° upcut spiral
- Zentrumschnitt  
centre cut
- Schaftfreischliff  
toric cut
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Aufgrund des Schaftfreischliffs können tiefere Bearbeitungen realisiert werden.

Thanks to the toric cut of the shaft the workpiece can be machined more deeply.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
2.0	6.0	1.8	75.0	5.0	20.0	28,40	2	0078502
3.0	6.0	2.8	75.0	6.0	20.0	28,40	2	0078503
4.0	6.0	3.8	75.0	8.0	20.0	28,40	2	0078504
5.0	6.0	4.8	100.0	20.0	40.0	32,40	2	0078505
6.0	6.0	5.8	100.0	20.0	40.0	32,40	2	0078506
8.0	8.0	7.8	100.0	20.0	40.0	36,40	2	0078508
10.0	10.0	9.8	100.0	20.0	40.0	47,40	2	0078510
10.0	10.0	9.8	150.0	20.0	60.0	69,90	2	0078510A
12.0	12.0	11.7	100.0	20.0	40.0	67,90	2	0078512
12.0	12.0	11.7	150.0	20.0	60.0	89,90	2	0078512A
16.0	16.0	15.7	150.0	30.0	70.0	145,90	2	0078516
18.0	18.0	17.7	150.0	30.0	70.0	159,90	2	0078518
20.0	20.0	19.7	150.0	30.0	80.0	176,90	2	0078520

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



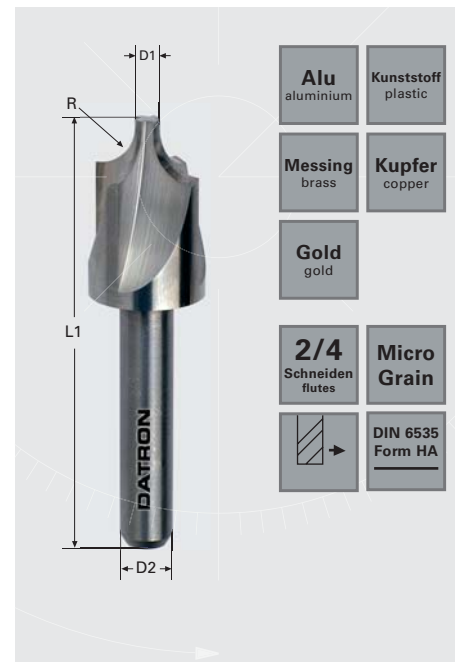
Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON External Radius End Mill

- VH-Außenradiusfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40  
SC micrograin external radius end mill K30/K40
- mit zwei bis vier Schneiden  
with double flute or up to four flutes
- speziell eingeschliffene Kanten für die Außenkanten-Bearbeitung  
with specially cut edges for the machining of external edges
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA



Dieser Fräser ist speziell für die optimale Bearbeitung von Außenradien geschliffen.

This end mill is specially designed for the optimum machining of external radii.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	R (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
5.0	6.0	50.0	0.5	30,50	2	0068410
4.0	6.0	50.0	1.0	30,50	2	0068411
3.0	6.0	50.0	1.5	30,50	2	00684115
2.0	6.0	50.0	2.0	30,50	2	0068412
3.0	6.0	50.0	2.5	49,50	2	00684125
4.0	6.0	50.0	3.0	62,50	2	0068413
4.0	6.0	50.0	3.5	73,50	2	00684135
4.0	6.0	50.0	4.0	78,50	2	0068414
3.0	6.0	50.0	4.5	78,50	2	00684145
3.0	6.0	50.0	5.0	89,50	2	0068415
3.0	6.0	50.0	6.0	96,00	2	0068416

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

<b>Alu</b> aluminium	<b>Kunststoff</b> plastic
<b>Messing</b> brass	<b>Kupfer</b> copper
<b>Gold</b> gold	
<b>2/6</b> Schneiden flutes	<b>Micro Grain</b>
	<b>DIN 6535 Form HA</b>
	



- **VH-T-Nutenfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin T-slotting mill K30/K40
- **mit zwei bis sechs Schneiden**  
with double flute or up to six flutes
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

D1	D2	D3	L1	L2	L3	€	RG	Art.-Nr.
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art.-No.
3.0	3.0	1.6	40.0	0.8	6.0	37,00	2	0068425
6.0	6.0	3.0	50.0	2.8	6.0	76,00	2	0068424D
8.0	6.0	3.5	50.0	0.7	6.0	83,00	2	0068424L
8.0	6.0	3.5	50.0	1.0	6.0	83,00	2	0068424K
8.0	6.0	3.5	50.0	1.3	6.0	73,00	2	0068424
8.0	6.0	3.5	50.0	4.5	6.0	83,00	2	0068424S
8.0	8.0	3.5	50.0	1.3	6.0	76,00	2	0068424A
10.0	6.0	4.0	50.0	2.0	10.0	76,00	2	0068423
15.0	6.0	6.0	50.0	3.5	50.0	109,00	2	0068426

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



**Ansprechpartner – Contact:**  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

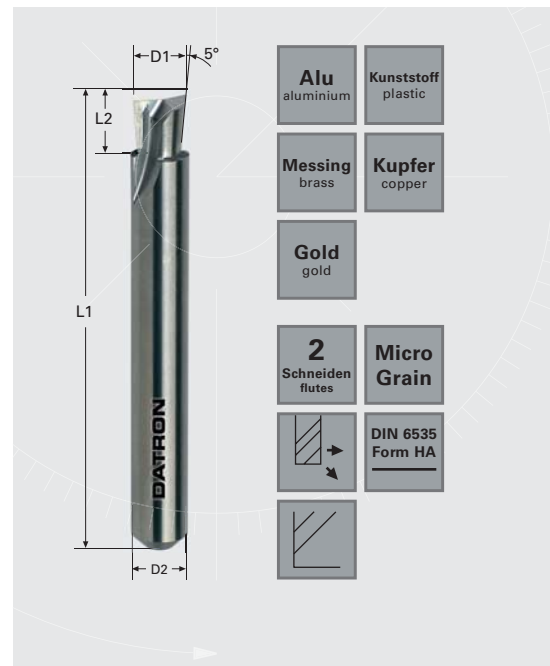
## DATRON VH-Nutenfräser für Spannvorrichtung

DATRON Slotting Mill for Clamping Fixture Slots

- **VH-Nutenfräser in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin slotting mill K30/K40
- **mit zwei Schneiden**  
with double flute
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Dieser Fräser ist speziell für das Fräsen der Spannbacken-Nut der CNC-Kurzhub-Spannvorrichtung konzipiert.

This tool has been specially designed for the milling of fixture slots of the CNC short-stroke clamping units.



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
3.0	3.0	40.0	3.0	28,90	2	0068290
3.175	3.175	40.0	3.0	28,90	2	0068690
6.0	6.0	50.0	3.0	38,90	2	0068291

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group

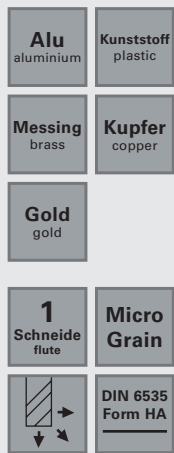
# DATRON VH-Gravierstichel

## DATRON Standard Engraving Tool

34

### DATRON VH-Gravierstichel

DATRON Standard Engraving Tool



- VH-Gravierstichel in Ultrafeinstkorn-Qualität K40  
SC micrograin engraving tool K40
- mit einer Schneide  
with single flute
- kegelförmiger Anschliff  
conic tool tip
- Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA  
shank without clamping surface DIN 6535-HA

Der Stichel ist standardmäßig mit einem Spitzenwinkel (D1) von 0.1 mm angeschliffen. Mit unserem Diamant-Handläpper, Art.-Nr. 0068298, können Sie die Spitzenbreite nach Wunsch vergrößern.

This engraving tool is supplied with a point angle (D1) of 0.1 mm. You may customise the tip diameter with the DATRON diamond lapping tool, Art. No. 0068298.

$\alpha$	D1	D2	L1	€	RG	Art.-Nr.
Grad/Degree	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
20	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068279
20	0.1	3.175	40.0	14,00	1	0068679
20	0.1	4.0	40.0	18,00	1	0068270
30	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068279A
30	0.1	3.175	40.0	14,00	1	0068679A
30	0.1	4.0	40.0	18,00	1	0068273
30	0.1	6.0	50.0	27,00	1	0068283
30	0.2	3.0	40.0	15,00	1	0068279B
30	0.2	6.0	50.0	28,00	1	0068283D
30	0.3	6.0	50.0	28,00	1	0068283E
30	0.4	6.0	50.0	28,00	1	0068283F
30	0.6	6.0	50.0	28,00	1	0068283G
40	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068280
40	0.1	3.175	40.0	14,00	1	0068680
40	0.1	4.0	40.0	18,00	1	0068274
40	0.2	3.0	40.0	14,00	1	0068280B
45	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068280A
50	0.1	6.0	50.0	27,00	1	0068285

$\alpha$	D1	D2	L1	€	RG	Art.-Nr.
Grad/Degree	(mm)	(mm)	(mm)		DG	Art. No.
60	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068281
60	0.1	3.175	40.0	14,00	1	0068681
60	0.1	4.0	40.0	18,00	1	0068276
60	0.1	6.0	50.0	27,00	1	0068285A
60	0.2	3.0	40.0	15,00	1	0068281A
60	0.2	6.0	50.0	28,00	1	0068285D
60	0.2	6.0	50.0	28,00	1	0068285S*
60	0.3	6.0	50.0	28,00	1	0068285E
60	0.4	6.0	50.0	28,00	1	0068285F
90	0.1	3.0	40.0	14,00	1	0068282
90	0.1	3.175	40.0	14,00	1	0068682
90	0.1	4.0	40.0	18,00	1	0068277
90	0.1	6.0	50.0	27,00	1	0068286
180	3.0	3.0	40.0	12,00	2	0068284*
180	6.0	6.0	50.0	14,00	2	0068288*
Nachschleifservice Regrind service		3.0	40.0	10,00		0068293
Nachschleifservice Regrind service		6.0	50.0	15,00		0068296
Diamanthatläpper Diamond hand lap				79,00		0068298

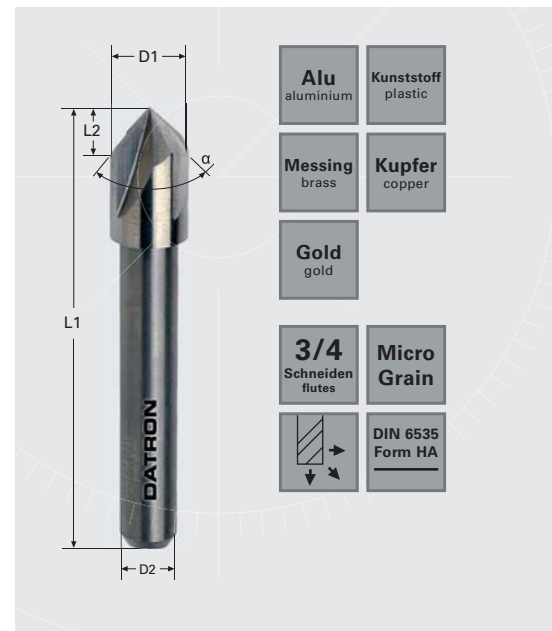
RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON SC Countersunk Tool

- **VH-Senker in Feinstkorn-Qualität K30/K40**  
SC micrograin countersunk tool K40
- **mit drei bis vier Schneiden**  
with triple flute or four flutes
- **Zentrumschnitt**  
centre cut
- **Schaft ohne Spannfläche DIN 6535-HA**  
shank without clamping surface DIN 6535-HA



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α Grad/Degree	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
6.0	6.0	50.0	3.0	60	27,00	2	0068480B
6.0	6.0	50.0	3.0	90	27,00	2	0068479
8.0	6.0	50.0	4.0	90	41,00	2	0068480
8.0	6.0	50.0	4.0	120	41,00	2	0068480A
10.0	6.0	50.0	5.0	90	59,00	2	0068483

**RG** = Rabattgruppe      **BS** = TiAlN-Beschichtung  
 DG = Discount Group      CT = TiAlN Coating



Spannzangen für DATRON Schnellfrequenz-Spindeln. Die Spannzangen mit dem Endbuchstaben "D" sind nur für 2 kW-Spindeln geeignet.

Collet chucks for DATRON high-frequency spindles. The article numbers of the collet chucks ending with "D" are only suited for the 2 kW spindle.

Artikelbezeichnung Article Description	Spindelleistung in kW Spindle Capacity in kW	€	RG DG	Artikel-Nr. Art. No.
<b>Spannzange D 3.0</b> Collet chuck D 3.0	0.6	86,20	2	0068320
<b>Spannzange D 3.0</b> Collet chuck D 3.0	2.0	102,20	2	0068320D
<b>Spannzange D 4.0</b> Collet chuck D 4.0	0.6	86,20	2	0068324
<b>Spannzange D 4.0</b> Collet chuck D 4.0	2.0	102,20	2	0068324D
<b>Spannzange D 5.0</b> Collet chuck D 5.0	0.6	86,20	2	0068325
<b>Spannzange D 6.0</b> Collet chuck D 6.0	0.6	86,20	2	0068326
<b>Spannzange D 6.0</b> Collet chuck D 6.0	2.0	118,20	2	0068326D
<b>Spannzange D 8.0</b> Collet chuck D 8.0	2.0	102,20	2	0068328D
<b>Spannzange D 3.175</b> Collet chuck D 3.175	0.6	86,20	2	0068330
<b>Spannzange D 3.175</b> Collet chuck D 3.175	2.0	102,20	2	0068330D

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

## DATRON Service Kit for HF Spindles

Service-Set zum regelmäßigen Reinigen und Fetten der Spindel. Es wird empfohlen, die Spannzange in der Spindel mindestens einmal wöchentlich gemäß den Angaben im Handbuch zu reinigen.

Service kit for the cleaning and greasing of the spindle. We recommend to clean the collet chuck within the spindle at least once a week according to the instructions of the manual.



Artikelbezeichnung Article Description	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
<b>Service-Set für Spannzangen 8/5°</b> Service kit for collet chucks 8/5°	22,80	2	0068338
<b>Service-Set für Spannzangen 10/5°</b> Service kit for collet chucks 10/5°	22,80	2	0068338A
<b>Zangenfett für SF-Spindel, Tube, 8 g</b> Grease for HF spindle, tube, 8 g	8,00	2	0068339

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

### DATRON Limit Stop Rings and Insertion Tool



Die Anschlagringe dienen zur Fixierung des Werkzeugschaftes in der Wechselstation. Zum Aufpressen der Ringe für die 6 mm und 8 mm-Schäfte empfehlen wir unser Anschlagring-Einsatzwerkzeug.

The limit stop rings are used to fasten the tools shafts in the automatic tool change. To push the rings on the 6 mm and 8 mm shanks we recommend the DATRON insertion tool.

Material	D1 (mm)	D2 (mm)	€	Art.-Nr. Art. No.
Kunststoff Plastic	3.0	7.55	0,41	0068000
Kunststoff Plastic	3.175	7.55	0,41	0068001
Messing Brass	6.0	10.50	1,10	0068002
Messing Brass	6.0	15.00	5,10	0068002H
Messing Brass	6.0	18.00	5,10	0068002J
Messing Brass	6.35	10.50	2,90	0068002Z
Messing Brass	8.0	12.50	2,15	0068001D
Messing Brass	8.0	18.00	5,10	0068002K
<b>Anschlagring-Einsatzwerkzeug für 6 mm Schaftwerkzeuge</b> Limit stop ring insertion tool for 6 mm shank tools			<b>69,00</b>	<b>0068180</b>
<b>Anschlagring-Einsatzwerkzeug für 8 mm Schaftwerkzeuge</b> Limit stop ring insertion tool for 8 mm shank tools			<b>69,00</b>	<b>0068180A</b>

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



**Ansprechpartner – Contact:**  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Adapter Collets

Die Adapter-Spannzangen von DATRON ermöglichen die Verwendung von unterschiedlichen Werkzeugschäften in nur einer Spindelspannzange. Für jedes Werkzeug in der Wechselstation, das einen unterschiedlichen Werkzeugschaft besitzt, wird eine Adapter-Spannzange benötigt. Aufgrund ihrer Vorspannung sind die Adapter wieder verwendbar. Zum definierten Öffnen benötigen Sie das Adapter-Einsetzwerkzeug Art.-Nr. 0068337 für 6 mm-Adapter oder Art.-Nr. 0068337A für 8 mm-Adapter.

With the DATRON adapter collets you may use different tool shank diameters in one spindle collet chunk only. You need one adapter each in the automatic tool change for every tool with a different shank diameter. The adapters are pre-stressed and therefore reusable. To open the adapter collets you need the DATRON adapter insertion tool Art. No. 0068337 for 6 mm adapters or Art. No. 0068337A for 8 mm adapters.



D1 (mm)	D2 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
1.0	6.0	55,00	2	0068336G
1.1	6.0	55,00	2	0068336H
1.2	6.0	55,00	2	0068336J
1.3	6.0	55,00	2	0068336K
1.4	6.0	55,00	2	0068336L
1.5	6.0	55,00	2	0068336M
1.6	6.0	55,00	2	0068336N
1.7	6.0	52,00	2	0068336P
1.8	6.0	55,00	2	0068336Q
1/8"	6.0	44,00	2	0068350
1/8"	6.35	55,00	2	0068350A

D1 (mm)	D2 (mm)	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
1/8"	8.0	52,00	2	0068350C
2.0	6.0	55,00	2	0068336B
2.0	8.0	55,00	2	0068336A
3.0	6.0	44,00	2	0068336
3.0	8.0	52,00	2	0068336C
4.0	6.0	55,00	2	0068350D
4.0	8.0	55,00	2	0068336D
5.0	8.0	55,00	2	0068336R
6.0	8.0	52,00	2	0068336F
Adapter-Einsetzwerkzeug für 6 mm Spannzangen Adapter insertion tool for 6 mm collet chucks		69,00	1	0068337
Adapter-Einsetzwerkzeug für 8 mm Spannzangen Adapter insertion tool for 8 mm collet chucks		69,00	1	0068337A

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Zubehör für den automatischen Werkzeugwechsel. Die Wechselstationen gibt es in verschiedenen Aufnahme Größen.

Accessories for the automatic tool change. The tool change stations can be supplied in different tool diameter sizes.

Artikelbezeichnung Article Description	€	RG DG	Art.-Nr. Art. No.
<b>Wechselstation für 3 mm und 1/8"-Fräser</b> Tool change station for 3 mm and 1/8" mills	49,50	2	0069220
<b>Messinginsatz Wechselstation (3 mm, 1/8")</b> Brass clamp for tool change station (3 mm, 1/8")	19,00	2	0069220A
<b>Wechselstation für 6 mm und 1/4"-Fräser</b> Tool change station for 6 mm and 1/4" mills	52,50	2	0069221
<b>Messinginsatz Wechselstation (6 mm, 1/4")</b> Brass clamp for tool change station (6 mm, 1/4")	19,00	2	0069221A
<b>Wechselstation für Fräser bis 8 mm</b> Tool change station for mills up to 8 mm	84,50	2	0069222
<b>Messinginsatz Wechselstation (8 mm)</b> Brass clamp for tool change station (8 mm)	29,00	2	0069222A
<b>Wechselstation für Fräser bis 12 mm</b> Tool change station for mills up to 12 mm	102,50	2	0069223
<b>Messinginsatz Wechselstation (12 mm)</b> Brass clamp for tool change station (12 mm)	38,00	2	0069223A
<b>Wechselstation für Fräser bis 15 mm</b> Tool change station for mills up to 15 mm	102,50	2	0069227
<b>Messinginsatz Wechselstation (15 mm)</b> Brass clamp for tool change station (15 mm)	38,00	2	0069227A
<b>Wechselstation für HSK-E 25</b> Tool change station for HSK-E 25	149,00	2	0069229
<b>Messinginsatz für HSK-E 25</b> Brass clamp for HSK-E 25	79,00	2	0069229A
<b>Wechselstation für HSK-E 32</b> Tool change station for HSK-E 32	159,00	2	0069231
<b>Messinginsatz für HSK-E 32</b> Brass clamp for HSK-E 32	89,00	2	0069231A

RG = Rabattgruppe  
DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON/Schunk HSK-E Collets

Die von DATRON und der Firma Schunk entwickelten HSK-E Aufnahmen sind massiv aufgebaut und haben eine Rundlaufgenauigkeit von <math>< 3 \mu\text{m}</math> und ermöglichen somit höchste Präzision bei der Bearbeitung.

The HSK-E inserts developed by DATRON and Schunk are solidly built and come with a concentricity of <math>< 3 \mu\text{m}</math> and guarantee highest precision during the machining process.



D1 (mm)	D2 (mm)	Typ Type	L1 (mm)	L2 (mm)	€	Art.-Nr. Art. No.
3.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068300G
4.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068301G
5.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068302G
6.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068303G
8.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068304G
10.0	20.0	HSK-E 25	40.0	25.0	228,00	0068305G
3.0	25.0	HSK-E 32	55.0	44.0	238,00	0068306D
6.0	25.0	HSK-E 32	55.0	44.0	238,00	0068307D
8.0	25.0	HSK-E 32	55.0	44.0	238,00	0068308D
10.0	25.0	HSK-E 32	55.0	44.0	238,00	0068309D
12.0	25.0	HSK-E 32	55.0	44.0	238,00	0068310D

**RG** = Rabattgruppe  
 DG = Discount Group

## DATRON/Schunk **Spannvorrichtung**

DATRON/Schunk Clamping Devices



Diese Spannvorrichtung wird benötigt, um die DATRON/Schunk Adapter aufzupressen.

This clamping device is used to insert the DATRON/Schunk adapters.

Artikelbeschreibung	€	Art.-Nr.
Article Description		Art. No.
<b>Spannvorrichtung</b> Clamping device	<b>1.550,00</b>	<b>0068340</b>



## DATRON/Schunk **Reduziereinsätze**

DATRON/Schunk Reduction Inserts

Diese Reduziereinsätze werden benötigt, um die DATRON/Schunk Adapter mit der Spannvorrichtung aufzupressen.

This clamping device is used to insert the DATRON/Schunk adapters with the clamping device.

Artikelbeschreibung	Adapter-Typ	€	Art.-Nr.
Article Description	Adapter Type		Art. No.
<b>Reduziereinsatz</b> Reduction insert	HSK-E25	<b>179,00</b>	<b>0068341D</b>
<b>Reduziereinsatz</b> Reduction insert	HSK-E32	<b>179,00</b>	<b>0068341E</b>

**RG** = Rabattgruppe  
**DG** = Discount Group



**Ansprechpartner – Contact:**  
 Jürgen Murano / Sebastian Seelmann  
 +49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

DATRON Sprühdüsen und Haltewinkel

Spraying Nozzles and Securing Brackets

Artikelbezeichnung		€	Art.-Nr.	
Article Description			Art. No.	
<b>Sprühdüse incl. Haltewinkel</b> Spraying nozzle incl. securing bracket		54,20	0A01501S	
<b>Haltewinkel</b> Securing bracket		19,00	07004461	
<b>Sprühdüse</b> Spraying nozzle		38,50	07004462	
<b>PVC-Düsenschlauch</b> PVC tube	rot red	1 m	0,62	0069725
<b>PVC-Düsenschlauch</b> PVC tube	blau blue	1 m	0,62	0069725B
<b>PVC-Düsenschlauch</b> PVC tube	grün green	1 m	0,62	0069725G
<b>PVC-Düsenschlauch</b> PVC tube	weiß white	1 m	0,62	0069726
<b>Silikon-Düsenschlauch</b> Silicon tube		1 m	1,40	0069727



DATRON Reiniger

DATRON Cleaner

Artikelbezeichnung		€	Art.-Nr.
Article Description			Art. No.
<b>Metal-Cleaner</b> Metal cleaner	500 ml Dose 500 ml can	20,20	0077105
<b>Foam-Cleaner</b> Foam cleaner	500 ml Dose 500 ml can	20,20	0077105H



DATRON Skinkarton

DATRON Support Cardboard

Artikelbezeichnung		€	Art.-Nr.
Article Description			Art. No.
<b>Skinkarton</b> Support cardboard	450 x 650 x 0,7 mm	0,65	0A01616
<b>Skinkarton</b> Support cardboard	500 x 1000 x 0,7 mm	0,95	0A01617
<b>Skinkarton</b> Support cardboard	700 x 1000 x 0,7 mm	1,29	0A01617A



RG = Rabattgruppe

DG = Discount Group



Ansprechpartner – Contact:  
Jürgen Murano/Sebastian Seelmann  
+49 (0) 61 51 - 14 19 - 92

Diese Tabelle gilt für folgende Spindeltypen 0.6 kW und 2.0 kW. Dies sind Vorschlagswerte, die von der Spannung, Auslängung der Werkzeuge und der Spindelleistung abhängen.

The parameters in this table apply for the spindle types 0.6 kW and 2.0 kW. These are recommended parameters depending on the clamping method, tool length and the spindle capacity.

Werkzeug- durchmesser Tool Diameter	Drehzahl RPM	Z-Zustellung Feed in Z	Vorschub- geschwindigkeit XY Positioning Speed XY	Vorschub- geschwindigkeit Z Positioning Speed Z	Vorschub- geschwindigkeit XYZ Positioning Speed XYZ
D (mm)	(U/min)	(mm)	vf (m/min)	vf (m/min)	XYZ vf (m/min)
1.0	50.000	0.5	0.5	0.4	0.8
1.2	48.000	0.6	0.8	0.4	1.0
1.5	45.000	0.8	1.0	0.6	1.0
2.0	45.000	1.0	2.0	0.6	1.5
2.4	45.000	1.2	3.0	0.6	2.0
3.0	45.000	1.3	3.5	0.6	2.0
6.0	35.000	1.5	4.0	0.6	3.0

### ■ **Bearbeitung von Kunststoffen**

Machining of Plastic

Wählen Sie bei der Bearbeitung von Kunststoffen, wie z.B. Duroplasten und Thermoplasten, generell niedrigere Drehzahlen und höhere Vorschübe gegenüber Aluminium.

When machining Plastics, such as Duro Plastics or Thermo Plastics, it is advisable to generally select lower RPM and higher feed rates compared to the machining of Aluminium.

Der Unterschied sollte in der Größenordnung 40% liegen.  
The difference should be circa 40%.

### ■ **Gravieren mit Sticheln**

Engraving with Engraving Tools

Wählen Sie beim Gravieren von Aluminium mit Sticheln folgende Richtwerte:

When engraving Aluminium with engraving tools please select the following parameters:

- **Drehzahl ca. 30.000 U/min**  
RPM circa 30,000 U/min
- **Vorschub ca. 0,7 m/min**  
Feed circa 0.7 m/min



Die DATRON CNC-Bearbeitungssysteme und die DATRON Qualitätswerkzeuge sind optimal aufeinander abgestimmt. Die Kombination von Maschine und Werkzeug gewährleistet ein Höchstmaß an Qualität, Präzision und Prozesssicherheit für Ihre Fertigung.

DATRON CNC machining systems and the DATRON quality tools are perfectly matched. The combination of machine and tool guarantees optimum quality, precision, and security for your production process.

## M8 - M7

**Leistungsstark und vielseitig**

High efficiency and versatile



## M35 - M25

**Effektiv und preiswert**

Productive and affordable



## M8XL 1600/2500

**Großformatige CNC-Bearbeitung**

Large-Format CNC Machining



## Inline CNC

**Modulare CNC-Fertigungslösungen**

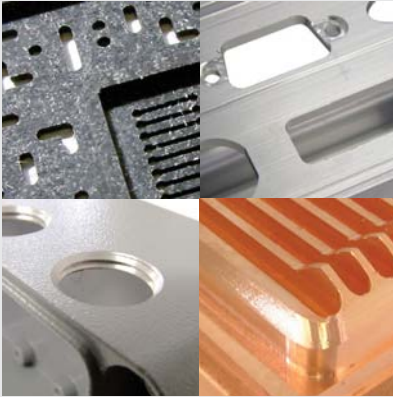
Modular CNC Production Solutions



Efficient Machining With Small Tools!

### DATRON's Hochgeschwindigkeitsbearbeitung wird in folgenden Industrien mit großem Erfolg eingesetzt:

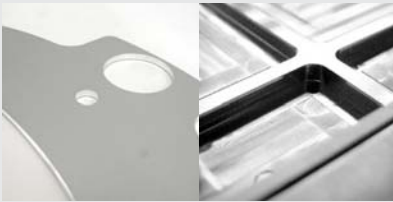
DATRON's high-speed micro-tooling technology has significantly impacted the following industries:



#### Elektronikindustrie

Electronic Industry

- Frontplatten- und Gehäusefertigung  
Frontpanels & Housings
- Folientastaturen  
Panels & Nameplates
- Testadapter bohren  
Test Adapter
- 3D Rapid Prototyping  
3D Rapid Prototyping
- Prüfvorrichtungen bohren und fräsen  
Test Control Units
- Lötrahmen fräsen  
Soldering Frames
- PCB-Nutzenfräsen  
PCB Depanelling



#### Luft- und Raumfahrt

Aerospace Industry

- Aluminium-Plattenbearbeitung  
Sheet Metal Machining in Aluminium
- Aluminium-Profilbearbeitung  
Aluminium Extrusions
- Präzisionsbohrungen  
Micro Drilling



#### Formen- und Modellbau

Forms and Molds

- 3D-Aluminium-Formen  
3D Aluminium Molds
- 3D-Rapid Prototyping  
3D Rapid Prototyping
- Graphit-Elektroden  
Graphite Electrodes
- Stahl-Kleinformen  
Steel Molds



#### Druck-Industrie

Printing Industry

- 3D-Stempel gravieren  
3D Engraving
- Stanzformenbau  
Die Making
- Heissprägestempel  
Hot Stamping
- Prägwerkzeuge  
Combination Dies

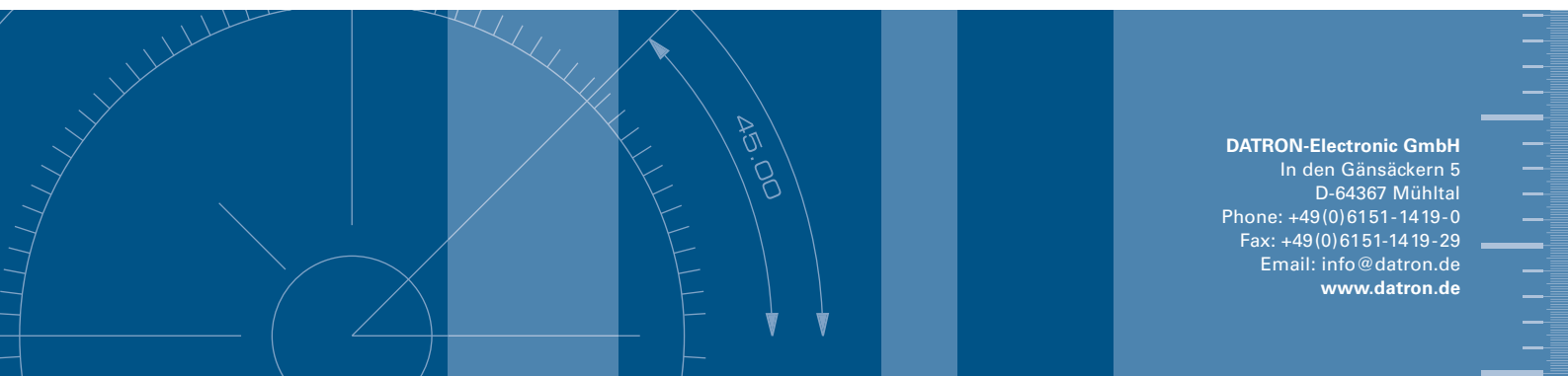
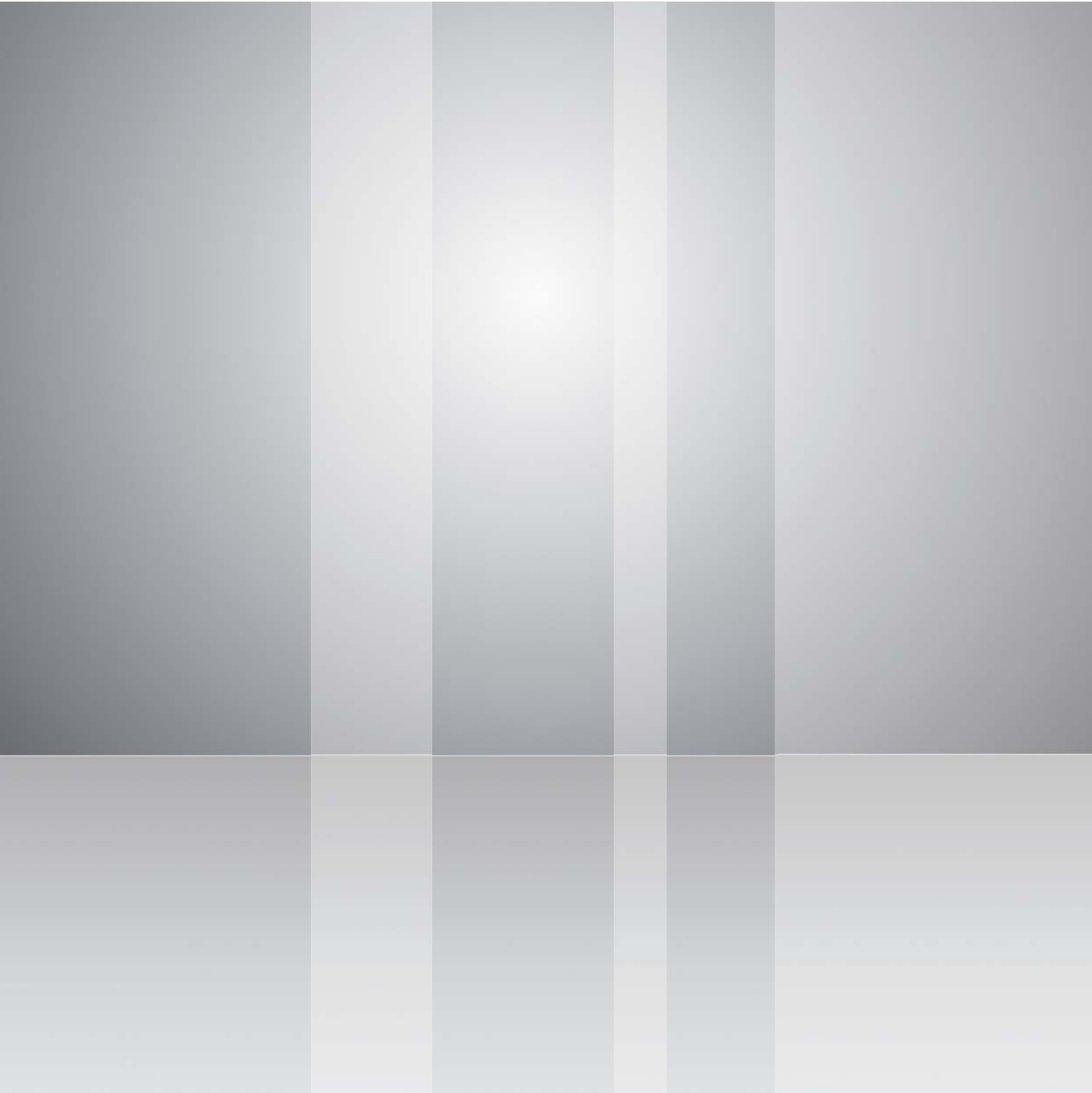
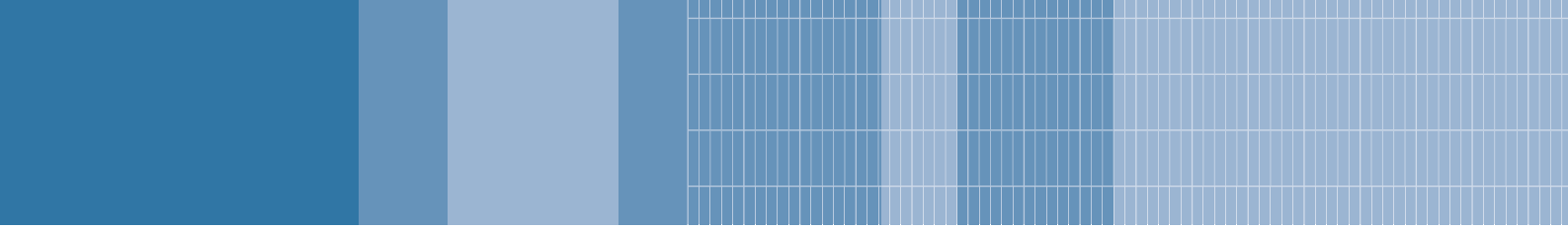


#### Automobil-Zulieferindustrie

Automotive Supply Industry

- Aluminium-Profilbearbeitung  
Aluminium Extrusions
- Klein-Formenbau  
Mold Making
- Präzisions-CNC-Bearbeitung  
Intricate CNC Machining





**DATRON-Electronic GmbH**  
In den Gänsäckern 5  
D-64367 Mühlital  
Phone: +49(0)6151-1419-0  
Fax: +49(0)6151-1419-29  
Email: [info@datron.de](mailto:info@datron.de)  
[www.datron.de](http://www.datron.de)