

# LEXUS co.

## 超精密高速ブラシレススピンドル **AEGIS**

イージス



### 最高回転数 60,000min<sup>-1</sup>

空冷 + セラミックベアリング の採用で最高速 60,000回転/分にも余裕をもって対応します。φ1mm以下の小径エンドミルなどにも優れた切削性と仕上げ面精度が得られます。

### スピンドル精度 1 μm以内

スピンドル振れ精度は1 μm(動的振れ精度まで管理)以内。市販の標準コレット AR11・ER11が使用可能で、ツールシャンク径は、φ0.5~6.0mm対応。

### ハイパワー 370W・ハイトルク

使用回転数 10,000~60,000回転/分の全域で、フラットなトルク特性が得られる高性能ブラシレスモーターは、他社同等品の約1.7倍のハイパワー 370Wを実現しました。

### コンパクトサイズ

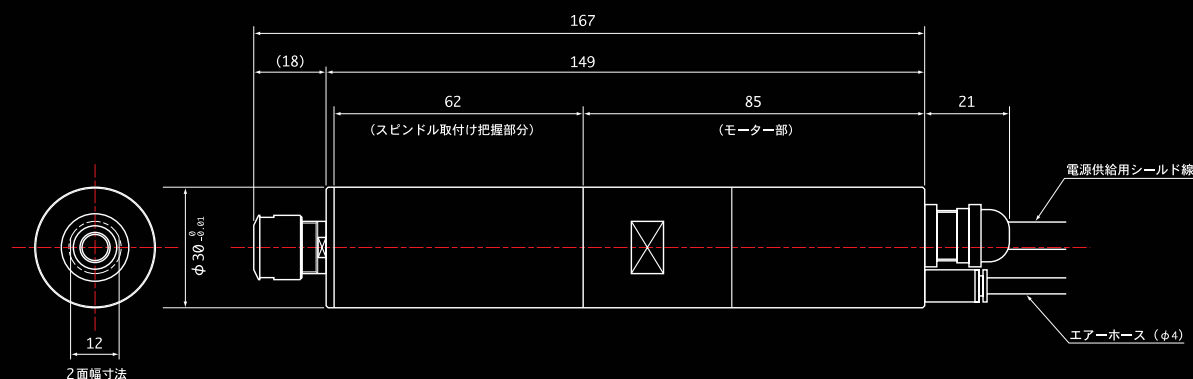
スピンドル本体は、他社同等品より69mm 短い149mm のショートボディ。専用ドライバーも約1/3のサイズダウンにより、装着マシンのレイアウトの制約を半減しました。

### 高剛性ステンレスボディ

モーター部及びスピンドル部の外装材は、全てステンレス(SUS420J2)を使用。スピンドルのクランプ部は焼入れ研磨加工を施した高剛性仕様。(ホルダービルトインの高精度アタッチメントタイプもございます。)

### 各種安全保護回路を搭載

過負荷状態(5.88N・cm)の時、冷却エアーが断たれた時、使用回転数が64,000回転/分に達した時などは、自動的に回転を停止する保護回路を搭載しました。万一のトラブルが発生した場合にも安心です。



## □主な用途

- クシ歯型の旋盤で、スピンドル先端部にエンドミル・研磨砥石を取付け、エンドミル加工・研磨加工用のツーリングとして使用。
- 旋盤加工の小径の内径穴仕上（内径穴研磨等）に使用。
- 専用機に取り付けて、バリ取り・ドリルによる穴あけ加工・メタルソーによるスリ割り加工等に使用。
- ロボットアームの先端に取り付けて、バリ取り・磨き加工に使用。

## □製品仕様

### ヘッド部

型番 . . . . . HAS-PL1-H1  
外径寸法 . . . . .  $\phi 30$  ( $-0.01$ ) mm  
全長 . . . . . 64mm  
スピンドル精度 . . . . . チャック嵌合部の内径テーパ部測定値で1 $\mu$ m以下  
コレット最大把握径 . . .  $\phi 6$ mm以内  
外装材質 . . . . . SUS420J2相当（焼入硬度 55HRC）  
ベアリング . . . . . グリス封入式アンギュラコンタクトセラミックベアリング

### モーター部

型番 . . . . . HAS-P1-M1  
外径寸法 . . . . .  $\phi 30$  (+0, -0.1) mm  
全長 . . . . . 85mm  
使用回転数 . . . . . 10,000~60,000min<sup>-1</sup>  
最大出力 . . . . . 370W  
最大トルク . . . . . 5.88N・cm  
モーター形式 . . . . . ブラシレスタイプ  
外装材質 . . . . . SUS420J2

### 専用ドライバー

型番 . . . . . HAS-P1-D1  
寸法 . . . . . 220(w) × 220(d) × 42(h) mm  
重量 . . . . . 2.4kg  
コード . . . . . 中間コネクタ付き防水仕様 (5m)  
供給エア . . . . . 0.2MPa ~ 0.5MPa 清浄なドライエア  
定格入力電力 . . . . . AC100V  
定格電力 . . . . . AC123W  
過負荷時非常停止 . . . 5.88N・cmで回転停止  
回転数表示 . . . . . 10~60 × 1,000min<sup>-1</sup>  
(無負荷時、表示回転数に対し実回転数の差が2%以内)

## ○高剛性アタッチメントスピンドル（工作機械装着用）



他社の高速型増速スピンドルは、遊星ギヤまたはローラーを使用しているため、発熱の面でも連続稼動可能時間が限定されているのに対し、当社アタッチメントスピンドルは、モーターからヘッド部までをスムーズに冷却するため長時間の連続稼動が可能。また、ドライバーの制御方法も含めトータル的に熱変位に対応しています。

スピンドル精度は、回転時の動的振れ精度にも徹底的にこだわった超高精度1 $\mu$ mを実現。ケーシングには高硬度(HRC55相当)の焼入れを施し、剛性を大幅にアップ。

高速回転60,000min<sup>-1</sup>と相まって、多種多様な精密高速切削が可能となります。

\*BT・HSK等、各種仕様に対応しております。

⚠ デザイン及び仕様は予告なく変更する場合があります。また各種特注品も承りますのでご相談下さい。

レクサス 株式会社 LEXUS co.

☎ 509-0108 岐阜県各務原市須衛町4-179-19

アネックステクノ 2-420

TEL 0583(84)9687 FAX 0583(84)9458

E-mail:lexus.co.@vrtc.net

Home page:http://lexus.vrtc.net