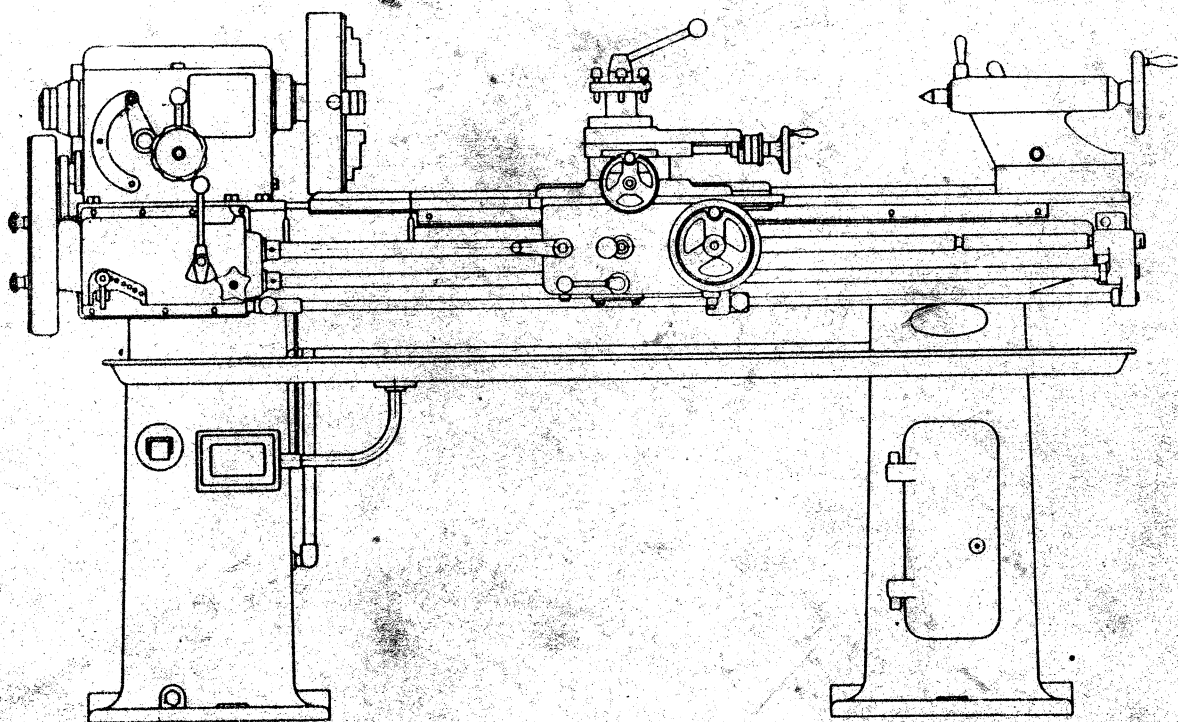


MUNKAÜGYI MINISZTERIUM

GÉPKÖNYV



EAN 170/1000 jelű vezér- és vonóorsós esztergáchoz

ékszig 10x6x1200 / 2 db
★

BUDAPEST

1963

F.k.: Pápai Ferenc
68,1345 - Fővárosi Nyomdaipari Vállalat, 16. telep - Budapest

G Y Á R T J A

a Munkaügyi Minisztérium

.....sz.Iparitanuló Intézete

Gyártási szám:

Tartalomjegyzék

Tárgy	Oldal
Bevezető	3
Vélemény-gyűjtés/és betétlapok/	4-5
Szavatossági nyilatkozat	7
Az eszterga műszaki adatai	8-9
Kinematikai vázlat	10
Fogaskerek műszaki adatai	11
Golyócsapágyak műszaki adatai	12
Szállítási utasítás	12
Alapozási és beállítási utasítás	12
A gép rövid ismertetése	13
Fő alkatrészek leírása	13
A gép működtetése és kiszolgálása	15
Kiegészítő előírások	17
Főbb alkatrészek megnevezése	18-19
Az eszterga burkoló méretei	20
A gép emelése	21
Alapozási rajz	22
Kapcsolási vázlat	23
Forgácsolási teljesítmény	24
Forgácsolási nomogram	25
A gép kenése	26
Átvételi jegyzőkönyv	27-42
Záradék	43

B e v e z e t ő

Az EAN 170x1000 típusú esztergákat kísérő gépkönyv az MSZ 775 előírásainak megfelelően készült.

A gépkönyv szerkesztésénél törekedtünk, a gyakorlat követelményeit minél messzebbmenően kielégíteni. Közlünk azokat a műszaki adatokat, amelyekre a művelettervezésnek és a gyártásnak szüksége van. Részletesen ismertettük a gép szerkezeti felépítését, hogy a karbantartási javítások elvégzését megkönnyítsük.

A kezelési utasításokkal az üzemeltetéshez kívántunk segítséget nyújtani.

Az átvételi jegyzőkönyv űrlapja a műszaki átvételt mechanizálja. Az észlelt értékek a megelőző karbantartó részlegnek az üzembiztonság és tartós pontosság ellenőrzésénél szolgálnak támpontul.

Munkaügyi Minisztérium

.....sz.Iparitanuló Intézete

Vélemény-gyűjtés

Kérjük, sziveskedjék az EAN 170x1000 típusu eszterga üzemeltetésével kapcsolatos tapasztalatok alapján az alábbi kérdésekre, a csatolt 5 oldalszámú, illetve annak másolatát képező betétlap felhasználásával válaszolni.

1. Kielégítőnek tartja-e a főrosó fordulatszámának alsó és felső határát?
2. Milyen mértékben használják ki a motorteljesítményt?
3. Kielégítő-e a motorteljesítmény?
4. Milyen forgácsolási teljesítményt értek el a géppel?
5. A gép szerkezetére vonatkozó észrevételek.
6. Vélemény a gép merevségére vonatkozólag.
7. Esetleges egyéb tapasztalatok és javaslatok.

Az összegyűjtött véleményeket a típusfejlesztésnél fogjuk értékesíteni.

Betétlap a vevő tapasztalatainak és javaslatainak köz-
lésére.

1. Kielégítőnek tartja-e a főorsó fordulatszámának első és
felső határát? Erre vonatkozó esetleges javaslat:
.....
.....
.....
.....
.....
.....
2. Milyen mértékben használják ki a motorteljesítményt?
.....
.....
.....
.....
3. Kielégítő-e a motorteljesítmény?
.....
.....
4. Milyen forgácsolási teljesítményt értek el a géppel?
.....
.....
.....
.....
5. A gép szerkezetére vonatkozó észrevételek:
.....
.....
6. Vélemény a gép merevségére vonatkozólag:
.....
.....
7. Esetleges egyéb tapasztalatok és javaslatok:
.....

aláírás